

Инструкции за употреба - BG

Зубна керамика

Модел: Циркониева керамика



Инструкции за употреба

【Име на уреда】 Зубна керамика

【Модел/Спецификация】 Циркониева керамика (ZCG) (виж приложение 1)

【Химически състав】 SiO₂ (52-62%), Al₂O₃ (14-16%), K₂O (7-10%), Na₂O (7-10%), CaO (1-4%), SrO < 2%, BaO < 3%, B₂O₃ < 1.5%, Други < 2%

【Предназначение】 Зубна керамика (Метално-керамична, Циркониева керамика) се използва за изработка на порцеланови реставрации (инлеи/онлеи, винири, декорации и др.), нанася се върху метални или циркониеви вътрешни корони, формира се във формата на зъбна корона, след изпичане се получава порцеланова реставрация, където вътрешната корона и зъбният порцелан се спояват в едно, за да реставрират повредени или липсващи зъби.

【Клинични показания】 Циркониева керамика е специален вид декоративна керамика с фина структура на подструктура от частично итриево-стабилизиран диоксид на цирконий (ZrO₂), с коефициент на термично разширение около 10.0~10.6 ×10⁻⁶K⁻¹. Подходящ за реставрация на зъбни дефекти (кариес, липса на зъб и др.), фиксирани мостове за липсващи зъби и естетични реставрации на обезцветени зъби.

【Клинични ползи】 Зъбният порцелан, като материал с добра биосъвместимост и износоустойчивост, е предназначен да реставрира повредени / липсващи зъби в зъболекарството, като повредени естествени корони, липсващи или деформирани зъби, и да възстанови тяхната дъвкателна функция, запазвайки здравата структура на зъбите.

【Подходящи потребители】 Възрастни на възраст над 18 години за дентални реставрации.

【Очаквана група потребители】 Продуктът трябва да се оперира от зъботехници или зъболекари.

【Очаквана среда на употреба】 Продуктът се оперира в зъботехнически лаборатории или зъболекарски клиники и е предназначен за употреба в човешката устна кухина.

【Противопоказания】 Бруксизъм и алергични реакции към зъбни материали/съставки на продукта.

【Внимание и предупреждения】

- Предназначен само за зъболекарска употреба.
- При случайно контакт с очите или дълготрайно въздействие върху оралните тъкани и инхалация, изплакнете обилно с чиста вода.
- Препоръчва се да се консултирате с лекар при зъбобол, алергии или фрактура на протезата.
- Операторите трябва да са професионално обучени и да владеят умело употребата на продукта.
- При употреба на продукта трябва да се носят подходящи защитни очила/маска, ръкавици и защитно облекло.
- Нашият продукт трябва да се използва в съответствие с актуалната версия на инструкциите за употреба.
- Всяко неправилно използване може да доведе до повреда поради неправилно обработване или употреба.
- Освен това, потребителите са задължени да проверят продукта за съответствие с предвиденото приложение преди употреба.
- Всички уреди за смесване трябва да се поддържат чисти и сухи.
- Миксиращият нож трябва да бъде изработен от материал, който не се износва лесно от порцелановия прах (препоръчва се стъкло). Инструментите, използвани в процеса на смесване, трябва да бъдат изработени от материали, които не замърсяват керамичните материали.
- Ако този продукт се използва съвместно с материали и оборудване на други производители, които не са съвместими или не са одобрени за употреба с нашите продукти, ние не носим отговорност.
- Ако се случи сериозен инцидент, свързан с този продукт, трябва да се докладва на Zhongshan

Bonte Biotechnology Co., Ltd, както и на компетентните власти в държавата член, в която се намира потребителят и/или пациентът.

【Методи за обработка】 При образуване на прах трябва да се използва устройство за аспирация или прахоуловител (или мокро шлайфане), при рязане и шлайфане на изпечената керамика трябва да се носят защитни очила.

【Инструкции за употреба】Този продукт е вид порцеланова Цирконий предназначена за Цирконий вътрешни корони, използвана за изработка на Цирконий порцеланови реставрации. Смесете порцелановата пудра със специализирана течност за формоване, следвайки инструкциите за употреба и параметрите за изпичане. Формоващите течности (CFS, OF и GY) се произвеждат от производителя и се препоръчва използването им с тази порцеланова пудра.

- Използвайте течност за украса на цвят (OF) за смесване със златен порцелан и основен порцелан;
- Използвайте специализирана течност за тялото (CFS) за смесване на непрозрачен дентин, дентин и полупрозрачен порцелан;
- Използвайте глазурна течност (GY) за смесване на глазурни порцелани, ремонтни порцелани и оцветени порцелани.
- Според категорията и спецификациите смесете формоващата течност и порцелановата пудра в следните препоръчителни пропорции:

Модел	Категория порцеланова пудра	Категория формоваща течност	Препоръчителни пропорции на смесване на порцелан и течност
Циркониева керамика	Непрозрачен дентин, дентин, серии полупрозрачен и прозрачен порцелан	Специална течност за тяло (CFS)	1g : 0.39g
	Глазурен порцелан, ремонтен порцелан, оцветен порцелан	Глазурна течност (GY)	1g : 0.67g

- Избягвайте интензивно разбъркване, което може да въведе мехурчета във вързващия агент. По време на разбъркването и след това визуално проверете за униформност и отсъствие на чужди тела.
- Вижте Приложение 2 за конкретни стъпки за операция и предпазни мерки.
- Вижте Приложение 3 за ръководство за отстраняване на неизправности.

【Коефициент на топлинно разширение на Циркониева керамика (25-500℃)】 8.7~9.7 ($\times 10^{-6}K^{-1}$)

【Температура на стъклопреход】 600 (±20)℃

【Условия на транспорт】 Този продукт не попада под контрола на транспорт на опасни стоки. Преди транспорт проверете дали кутията е неповредена и добре запечатана. По време на транспорта осигурете, че няма течове, срутвания, наводнения или повреди. Не съхранявайте стоката със силни алкали, вода и други. По време на транспорт предпазвайте от пряка слънчева светлина, дъжд и високи температури.

【Условия на съхранение】 Този продукт трябва да се съхранява при подходящи температурни условия и да се избягва пряка слънчева светлина. Моля, съхранявайте продукта на места, недостъпни за деца. Опаковката трябва да бъде запечатана.

【Ликвидация】 Този продукт не е класифициран като опасен отпадък, ликвидацията на продукта или неговите контейнери трябва да се извършва в съответствие с националните или местните закони и регулации.

【Дата на производство】 Вижте етикета на продукта.

【Срок на годност】 Срокът на годност на Циркониева керамика прах (на прах) е 5 години, срокът на употреба след отваряне е 6 месеца, срокът на годност на пастата е 1 година, срокът на употреба след отваряне е 3 месеца, препоръчва се продуктът да се използва възможно най-скоро.

【Произход】 Произведено в Китай



BAOT Biological Technology Co., Ltd

Unit 1 First Floor, Second Floor and Unit 3 Fourth Floor, No. 12 Building, 106 Qihao

Road, Torch Development District Zhongshan Guangdong 528437, China

Tel: +86-760-87893825 Email: baotw@baot.biz



Shanghai International Holding Corp. GmbH (Europe)

Eiffestrasse 80, 20537 Hamburg, Germany

SRN: DE-AR-000000001



Umedwings Netherlands B.V.

Treubstraat 1, 2288 EG, Rijswijk, The Netherlands

SRN: NL-IM-00000454

【Графични символи】

Графични символи	Обяснение на символите	Графични символи	Обяснение на символите
	Чуплив продукт, внимателно с транспортирането		Температурен диапазон: от -18 °C до 50 °C
	Консултирайте ръководството за употреба или електронната версия на ръководството		Диапазон на влажност: 30% до 80%
	Поддържайте сухо		Ако опаковката е повредена, не използвайте продукта
	Внимание (вижте инструкциите за употреба)		Ограничение за натрупване до 5 слоя
	Дата на производство		Избягвайте директно слънчево облъчване
	Срок на годност		Само по лекарско предписание
	Код на партидата		Производител
	Орган за оценка на съответствието		Упълномощен представител на ЕС
	Медицинско изделие, означава, че артикулът е медицинско изделие		Вносител в Европа

Препоръки и обучение за потребители

Порцелановият прах BAOT е предназначен за професионални потребители. Продуктите BAOT са маркирани на етикета с надпис „Само по лекарско предписание (Rx only)“, което подчертава този стандарт. Професионални потребители са зъболекари и зъботехници, които поради своето професионално обучение и/или университетско образование притежават отлични познания и опит в употребата на нашите продукти. BAOT предоставя последващо обучение за своите продукти, което се провежда от професионалисти, за да се гарантира безопасната употреба на продукта във всеки етап на приложение.

Надеждност на продукта

Информация за докладване на сериозни инциденти с медицински изделия, общи рискове, свързани със зъболечението, останали рискове и Резюме на безопасността и клиничните резултати (SSCP) е налично в базата данни EUDAMED (URL: <https://ec.europa.eu/tools/eudamed>) п од основния UDI-DI на продукта: 697313331CE01BG.

Информационни листове за безопасност могат да бъдат изтеглени от <https://www.baotdent.com>, или да бъдат поискани по факс (+86) (0) 760-87893825 или по имейл на baotw@baot.biz.

Отказ от отговорност

Моля, обърнете внимание: Нашият продукт трябва да се използва в съответствие с инструкциите за употреба. Не поемаме отговорност за щети, причинени от неправилно опериране или употреба. Освен това, потребителите са задължени да проверят дали продуктът е подходящ за предвидената област на приложение преди употреба. Ако продуктът се използва заедно с материали или оборудване на други производители, които не са съвместими или не са одобрени за употреба с нашите продукти и това води до повреда, ние не поемаме отговорност.

Дата на публикуване на тези инструкции за употреба: Октомври 2024 г. След публикуването на тези инструкции, всички предишни версии се считат за невалидни. Текущата версия може да бъде намерена на <https://www.baotdent.com>.

Приложение 1: Въведение в продуктите от Циркониева керамика(ZCG)

Категория			Цетови код	Състояние	Спецификации (грамове/бутилка)
Дентинов порцелан	Непрозрачен дентинов порцелан	16 цветни серии	A1 A2 A3 A3.5 A4 B1 B2 B3 B4 C1 C2 C3 C4 D2 D3 D4	Прахообразен	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		30 цветни серии	B1M1 BL1 B1M1 BL2 B1M1 BL3 B1M1 BL4 B1M1 B1M2 B2L1.5 B2L2.5 B2M1 B2M2 B2M3 B2R1.5 B2R2.5 B3L1.5 B3L2.5 B3M1 B3M2 B3M3 B3R1.5 B3R2.5 B4L1.5 B4L2.5 B4M1 B4M2 B4M3 B4R1.5 B4R2.5 B5M1 B5M2 B5M3	Прахообразен	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
	Дентинов порцелан	16 цветни серии	A1 A2 A3 A3.5 A4 B1 B2 B3 B4 C1 C2 C3 C4 D2 D3 D4	Прахообразен	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		30 цветни серии	B1M1 BL1 B1M1 BL2 B1M1 BL3 B1M1 BL4 B1M1 B1M2 B2L1.5 B2L2.5 B2M1 B2M2 B2M3 B2R1.5 B2R2.5 B3L1.5 B3L2.5 B3M1 B3M2 B3M3 B3R1.5 B3R2.5 B4L1.5 B4L2.5 B4M1 B4M2 B4M3 B4R1.5 B4R2.5 B5M1 B5M2 B5M3	Прахообразен	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Дентин Декоративен порцелан	DM-2A DM-2B DM-2C DM-2D DM-2E DM-2F DM-2G DM-2H	Прахообразен	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
	Емайлов порцелан	Полупрозраче н порцелан	Полупрозрачен порцелан	E-2A E-2B E-2C E-2A 201	Прахообразен
Полупрозрачност Ефектен порцелан			EE-2A EE-2B EE-2C EE-2D EE-2E EE-2F EE-2G EE-2H	Прахообразен	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
Вратов порцелан			C-2A C-2B C-2C C-2D C-2C 203	Прахообразен	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
Врат Ефектен порцелан			CE-2A CE-2B CE-2C	Прахообразен	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
Млечно прозрачен			OT-2A OT-2B OT-2C OT-2D OT-2E	Прахообразен	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
Перлено прозрачен			PL-2A PL-2B PL-2C	Прахообразен	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
Флуоресцентно прозрачен			LM-2A LM-2B LM-2C LM-2D LM-2E LM-2F LM-2G LM-2H	Прахообразен	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200

		Листовиден развит Ефектен порцелан	MM-2A MM-2B	Прахообразен	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Порцелан за рамо	M-2A M-2B M-2C M-2D	Прахообразен	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
	Прозрачен порцелан	Прозрачен порцелан	T-2 T-2A T-2B T-2C T-2 261 T-2 262 T-2 263 T-2 264 T-2 265 T-2 268 T-2 271 T-2 275	Прахообразен	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Стъкловиден прозрачен	WIN-2	Прахообразен	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Венечен порцелан	GIN-2A GIN-2B GIN-2B 273	Прахообразен	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
	Глазурен порцелан	Глазурен порцелан	G-2 G-2A	Прахообразен	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
				Пастообразен	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Ремонтен порцелан	COR-2A COR-2B COR-2C COR-2D	Прахообразен	2, 3, 5, 7, 10, 15
		Оцветен порцелан	S-2A S-2B S-2C S-2D S-2A 211 S-2A 212 S-2A 213 S-2A 214 S-2B 221 S-2B 222 S-2B 223 S-2B 224 S-2B 225 S-2B 226 S-2B 227 S-2B 228 S-2C 231 S-2C 232 S-2C 233 S-2C 234 S-2C 235 S-2D 241 S-2D 242 S-2D 243 S-2D 244 S-2D 245 S-2D 246 S-2D 247 S-2D 248 S-2D 249	Прахообразен	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
				Пастообразен	2, 3, 5, 7, 10, 15
Течност за формоване	Течност за смесване на основен цветен порцелан OP		OF	Течност	15, 50, 240
	Специализирана течност за тялото		CFS	Течност	15, 50, 240
	Глазурна течност		GY	Течност	5, 15, 50, 240

【Параметри на изпичане】

Модел/Категория Програма	Циркониева керамика			
	Порцелан за рамо	Телесен порцелан*	Добавяне на порцелан	Глазурен порцелан и оцветен порцелан
Температура за предсушаване (°C)	500	500	500	500
Време за предсушаване (мин)	2	3	2	2
Време за предварително загряване (мин)	2	3	2	2
Скорост на загряване (°C/мин)	50	50	50	50
Максимална температура (°C)	960	920	910	890
Време за поддържане на температурата (мин)	1	1	1	1
Време за охлаждане (мин)	4	4	4	4
Температура на охлаждане (°C)	550	550	550	550
Начало на вакуум (°C)	550	550	550	-
Спиране на вакуума (°C)	960	920	910	-

Инструкции за внимание:

Моля, спазвайте ръководството за експлоатация на производителя на циркония. Обикновено всички порцеланови прахове се използват с вътрешни корони от цирконий с CTE от 10.0~10.6 x 10⁻⁶ K⁻¹ при температури от 25~500°C.

① Телесен порцелан*: Включва вратов порцелан, непрозрачен дентинов порцелан, дентинов порцелан, полупрозрачен порцелан, ефектен порцелан, венечен порцелан и др.

② Добавяне на порцелан: Това означава нанасяне на втори слой порцелан.

③ В зависимост от характеристиките на различните фурни за порцелан, параметрите на изпичане могат да бъдат адаптирани; преди производство трябва да се направят тестове и да се потвърди състоянието на изпичането.

Приложение 2: Стъпки на операцията

Основен процес

1. Приложете свързващ слой



Проверка

Проверете размера, дължината и дебелината на вътрешната корона върху модела; ако не е разумно, Изшлайфайте и регулирайте, или преконструирайте.



Приложете свързващ слой

При термична обработка на вътрешната корона, нанесете тънък слой тялото на порцелана върху нейната повърхност като свързващ слой. Загубете повърхността на вътрешната корона, за да подобрите силата на свързване между вътрешната корона и тялото на порцелана.



Спекане на свързващия слой

Моля, консултирайте се с параметрите за термична обработка в таблицата с параметри за изпичане.

2. Нанесете тялото на порцелана

Смесване

- 1) Изберете подходящо количество тяло на порцелана с пластмасов прът и го поставете на стъклена плоча, капнете до него подходящо количество специфична течност за тяло на порцелана. (Както е показано на Фигура 1)
 - 2) Използвайте пластмасовия прът, за да притиснете порцелановия прах към специфичната течност, изчакайте момент, докато порцелановият прах естествено абсорбира влагата. (Както е показано на Фигурите 2 и 3)
- * Добавете малко количество течност, докато порцелановият прах е напълно овлажнен. Не разбърквайте прекалено много, нито трябва да е прекалено сухо или твърде мокро.



Фигура 1



Фигура 2



Фигура 3

Наслагване на порцелан

Определете размера, дебелината и дължината на порцелановите зъби според съседното пространство и съгласуването. Тъй като порцелановите зъби се свиват след спекане, насложените зъби трябва да бъдат около 10% по-големи от завършените порцеланови зъби.



* По време на процеса на наслагване, обърнете внимание на абсорбирането на вода по мярка на необходимост; абсорбирането на вода може да направи порцелановата глина твърда, избягвайки проблеми като срутване на порцелановия прах, течение, причиняващо пукнатини, мехурчета и хаос на цветовете. Порцелановият прах в пукнатините трябва да бъде твърд и свързан, избягвайте пукнатини от свиване при спекане; ръбовете на порцелановата глина трябва да бъдат добре покрити и да имат достатъчна дебелина, за да предотвратят непълно покритие по време на свиване.

3. Нанесете полупрозрачен и прозрачен порцелан

Нанесете полупрозрачен порцелан

Наслагвайте полупрозрачния порцелан до 1/3 позицията на режещия ръб.



* Използвайте леко влажна четка, за да тласкате и дърпате нежно, осигурявайки здраво свързване на порцелановите слоеве.

Нанесете прозрачен порцелан

Прозрачният порцелан се наслагва до 2/3 от режещия край, покривайки полупрозрачния порцелан.



Изпичане

Консултирайте се с таблицата с параметри за изпичане за температурата на спекане.



* Преди да започнете спекането, ако порцелановият прах е твърде мокър, удължете времето за сушене.

Добавяне на порцелан

Нежно потупвайте четка за глазиране върху хемостат, за да вибрирате и извлечете изтичащата влага, уплътнявайки порцелановия прах. Повторете няколко пъти, докато стане трудно за влагата да проникне навън.



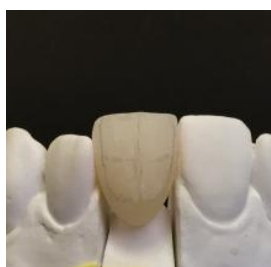
* Внимавайте да не прилагате твърде много сила, за да избегнете срутване на порцелановия слой и смесване на цветовете.



Спекане

Температурата за изпичане на допълнителния порцелан трябва да бъде малко по-ниска от началното спекане; моля, консултирайте се с таблицата с параметри за изпичане.

4. Правене и глазиране



Правене

Коригирайте формата на порцелановите зъби и проверете дали е необходим повече порцелан.

Ако е необходим допълнителен порцелан, температурата на спекане трябва да бъде с 5-10°C по-ниска от първата температура на изпичане.

* Броят на приложенията на допълнителен порцелан трябва да бъде ограничен, тъй като прекомерното слагане на слоеве може да причини мътност на цвета.



Смесване

Смесете течността за глазура с праха за глазура, докато достигне консистенцията, показана на дясната картинка.

* Разбъркайте старателно, за да смесите напълно праха и течността за глазура; ако е прекалено сухо или тънко, може да доведе до недостатъчен блясък след спекане.



Приложение и съответствие на цветовете

* Нанесете равномерно, не твърде дебело.

* Сравнете цвета на глазираните порцеланови зъби със съответния цветовод след глазирането. Ако цветът е недостатъчен, използвайте боя за равномерно оцветяване, продължете със съответствието на цветовете, докато сте доволни от цвета.

Спекане

След глазирането, консултирайте се с таблицата с параметри за изпичане за спекане; обикновено не е необходим вакуум.

* Твърде висока температура на спекане може да доведе до това порцелановите зъби да станат прекалено закръглени, глазурата твърде блестяща и цветът нереалистичен.

* Ако температурата на спекане е твърде ниска, може да доведе до суха, тъпа повърхност на порцелановите зъби.



Приложение 3: Ръководство за отстраняване на неизправности

Първа стъпка: Извършете термична обработка на вътрешната корона.			
Обработка на вътрешната корона	Стъпки	Изисквания	Причини
	Шлайфане	Изшлайфайте остри и неравни повърхности	Острите повърхности могат да причинят пукнатини на порцелана, а вдлъбнатините могат да създадат мехурчета.
	Почистване	Почистете с ултразвук, премахнете остатъците от шлайфане	Премахнете замърсителите, предотвратете мехурчета и отделяне на порцелана.
	Термична обработка	Обезмаслете, нанесете тънък слой тяло на порцелана като свързващ слой	Предотвратявайте пукнатини, мехурчета и увеличете силата на сцепление.
Втора стъпка: Гарантирайте, че порцелановият прах не е замърсен от чужди обекти; вземайте само необходимото количество всеки път и след като е изваден, не се препоръчва да се връща в бутилката.			
Нанесете тялото на порцелана	Проблеми	Причини	Решения
	Мехурчета	Порцелановата пудра не е достатъчно компактна	Наслагвайте порцелана без да оставяте празнини и обръщайте внимание на абсорбцията на вибрации.
		Температурата на спекане е твърде висока	Започнете при препоръчителната температура; ако е висока, намалете с 5°C.
	Откъсване	Замърсена вътрешна корона	Не допускайте вътрешната корона да влезе в контакт с масло, не я обработвайте с ръце Използвайте пинцети за обработка
		Не е приложен свързващ слой	Нанесете тънък слой свързващ порцеланов прах.
	Експлозивно напукване	Кратко време за сушене или твърде бързо увеличение на температурата	Удължете времето за сушене или намалете скоростта на загряване.
	Пукнатини от свиване	При наслагване, порцелановите слоеве и развиващите се канавки не са свързани.	Използвайте четка, за да дърпате нежно и да ги свържете, и вибрирайте нежно, за да уплътните.
	Crazing	Дълги времена за сушене причиняват crazing.	Съкратете времето за сушене.
	Пукнатина на режещия край	Наслагването на порцелана е	Не наслагвайте тялото на порцелана
		Дизайнът на вътрешната корона е	Подобрейте дизайна на вътрешната
	Пукнатини по време на коригиране, усещат се меки	Ниска температура на изпичане, не напълно кристализирана, недостатъчна връзка между порцелановите кристали прави лесно пукане по време на шлайфане; или прекомерното	Контролирайте температурата на спекане; препоръчителната температура на спекане за порцеланов прах Bonder е около 925°C, увеличаваща се с броя на зъбите. Бъдете наясно с отклоненията в температурата на порцелановата пещ.

		спекане увеличава стъклената фаза, прави повърхността крехка, лесна за шлайфане и предразположена към пукане, което дава фалшиво усещане за мекота.	
	Лош цвят	Камерата на печта е замърсена от летливи замърсители	Под вакуум, повишете от 550°C до 960°C и изпичайте празно за 10 минути, за да позволите на замърсителите да се изпарят във въздуха и да бъдат извлечени.
		Показва основата, неправилна дебелина на тялото и прозрачния порцелан	Контролирайте добре дебелината на тялото и прозрачния порцелан
		Цветът е зелен, ниска температура на изпичане или кратко време	Увеличете температурата на изпичане и времето
	Цветът е мътен	Хаос в слоевете на порцелана по време на наслаждане	Не вибрирайте твърде силно
		Нивото на вакуума в порцелановата печ е ниско или аномално	Гарантирайте, че настройката на вакуума на порцелановата печ е правилна.
Глазиране	Недостатъчен блясък	Температурата на изпичане е твърде ниска	Консултирайте се с таблицата за температури на изпичане, увеличете температурата на спекане.
		Повърхността не е чиста след корекция на формата	Почистете повърхността на порцелановите зъби преди глазирането.
		Прахът за глазура е неравномерно смесен или твърде дебел.	Разбъркайте равномерно праха за глазура, не трябва да е твърде дебел.
	Твърде закръглен и твърде блестящ	Температурата на изпичане е твърде висока, или множество изпичания	Намалете температурата на изпичане, намалете броя на изпичанията.

Бележка: Информация за отстраняване на неизправности може да бъде намерена на нашия уебсайт на <https://www.baotdent.com> чрез търсене на ключовата дума: Ръководство за отстраняване на неизправности.