

Gebrauchsanweisung

Zahnkeramik

Model: Zirkonkeramik



Gebrauchsanweisung

【Gerätenamen】 Zahnkeramik

【Modell/ Spezifikation】 Zirkonkeramik (JC) (siehe Anhang 1)

【Chemische Zusammensetzung】 SiO₂ (52-62%), Al₂O₃ (14-16%), K₂O (7-10%), Na₂O (7-10%), CaO (1-4%), BaO < 3%, SrO < 2%, B₂O₃ < 1.5%, Sonstige < 2%

【Vorgesehene Verwendung】 Zahnkeramik (Metallkeramik, Zirkonkeramik) ist ein keramisches Material, das zur Herstellung von Porzellanrestorationen (Inlays/Onlays, Veneers, Verzierungen etc.) verwendet wird, das auf die Oberfläche von Metall- oder Zirkoniumdioxid-Innenkronen aufgetragen und in die Form einer Zahnkrone gebracht wird, nach dem Sintern zu einer Porzellanrestoration verarbeitet wird, wobei die Innenkrone und die dentale Keramik zu einem Ganzen verschmolzen werden, verwendet für die Reparatur beschädigter oder fehlender Zähne.

【Klinische Indikationen】 Zirkonkeramik ist eine spezielle Dekorkeramik mit einer feinen Struktur, die teilweise yttriumstabilisiertes Zirkoniumdioxid (ZrO₂) als Substruktur enthält, mit einem thermischen Ausdehnungskoeffizienten von etwa $10.0 \sim 10.5 \times 10^{-6} \text{K}^{-1}$. Geeignet für die Reparatur von Zahnschmerzverlusten (Karies, Zahnverlust usw.), feste Brücken zur Reparatur von fehlenden Zähnen und ästhetische Reparaturen verfärbter Zähne.

【Klinischer Nutzen】 Dentalporzellan als Material mit guter Biokompatibilität und Abriebfestigkeit zielt darauf ab, beschädigte / fehlende Zähne zu reparieren, wie beschädigte natürliche Zahnkronen, fehlende oder deformierte Zähne und deren Kaukraft wiederherzustellen, während gesunde Zahnstrukturen erhalten bleiben.

【Zielgruppe】 Erwachsene über 18 Jahre für zahnärztliche Restaurationen.

【Erwartete Anwendergruppe】 Dieses Produkt muss von Zahntechnikern oder Dentalprofessionals bedient werden.

【Erwartete Nutzungsumgebung】 Dieses Produkt wird in einer Zahntechnikwerkstatt oder Zahnarztpraxis bedient und ist für den Einsatz im menschlichen Mundraum vorgesehen.

【Kontraindikationen】 Bruxismus und allergische Reaktionen auf Dentalmaterialien/die Bestandteile dieses Produkts.

【Hinweise und Warnungen】

- Ausschließlich für den zahnärztlichen Gebrauch.
- Bei versehentlichem Kontakt mit den Augen oder längerem Kontakt mit Mundgewebe und Einatmen sofort mit viel Wasser ausspülen.
- Es wird dringend empfohlen, bei Zahnschmerzen, Allergien und Prothesenbrüchen einen Arzt zu konsultieren.
- Die Bediener müssen professionell geschult und erfahren im Umgang mit diesem Produkt sein.
- Bei der Verwendung dieses Produkts sollten geeignete Schutzbrillen/Gesichtsschutz, Handschuhe und Schutzkleidung getragen werden.
- Unser Produkt muss gemäß der aktuellen Version der Gebrauchsanweisung verwendet werden.
- Jeder Missbrauch kann durch unsachgemäße Handhabung oder Nutzung zu Schäden führen.
- Darüber hinaus ist es die Pflicht des Benutzers, vor der Verwendung zu überprüfen, ob das Produkt für den vorgesehenen Anwendungsbereich geeignet ist.
- Alle Mischgeräte müssen sauber und trocken gehalten werden.
- Der Mischspatel sollte aus einem Material hergestellt sein, das nicht leicht von Dentalporzellanpulver abgenutzt wird (Verwendung von Glasmaterial wird empfohlen). Die Geräte für den Mischvorgang sollten aus Materialien hergestellt sein, die das Keramikmaterial nicht kontaminieren.
- Wenn dieses Produkt zusammen mit Materialien und Geräten anderer Hersteller verwendet wird, die mit unserem Produkt nicht kompatibel oder nicht autorisiert sind, übernehmen wir keine Haftung.

- Bei schwerwiegenden Vorfällen im Zusammenhang mit diesem Produkt muss der Vorfall dem Unternehmen Zhongshan Bonte Biotechnology Co., Ltd. und den zuständigen Behörden des Mitgliedstaats, in dem der Benutzer und/oder der Patient ansässig ist, gemeldet werden.

【Verfahren】 Bei Staubentwicklung sollte ein Staubsauger oder eine Staubschutzhaube verwendet werden (oder Nassschliff), und beim Schneiden und Schleifen von gesintertem Keramik sollte eine Schutzbrille getragen werden.

【Gebrauchsanweisung】 Dieses Produkt ist ein dekoratives Porzellanpulver für die Anwendung auf Zirkonsinnenkronen zur Herstellung von Zirkonkeramik Restaurationen. Das Porzellanpulver wird mit einer speziellen Formflüssigkeit gemischt und gemäß den Betriebsanweisungen und Brennparametern verarbeitet. Die Formflüssigkeiten (CFS, OF und GY) werden vom Hersteller produziert und sind zur Verwendung mit diesem Porzellanpulver empfohlen.

- Zum Mischen des Maskierungsporzellans und der Grundierung wird die spezielle Flüssigkeit für Maskierungsporzellan (OF) verwendet;
- Zur Mischung von undurchsichtigem Dentinporzellan, Dentinporzellan und transluzentem Material wird die spezielle Flüssigkeit für Körperporzellan (CFS) verwendet;
- Glasurflüssigkeit (GY) wird zum Mischen von Glasurpulver, Reparaturporzellan und gefärbtem Porzellan verwendet.
- Je nach Typ und Spezifikation wird die Formflüssigkeit mit dem Porzellanpulver in folgenden empfohlenen Verhältnissen gemischt:

Modell	Porzellanpulverkategorie	Formflüssigkeitskategorie	Empfohlenes Mischverhältnis von Pulver zu Flüssigkeit
Zirkonkeramik	Undurchsichtiges Dentinporzellan, Dentinporzellan, transluzente und transparente Porzellanserien	Spezialflüssigkeit für Körperporzellan (CFS)	1g : 0.39g
	Glasurpulver, Reparaturporzellan, gefärbtes Porzellan	Glasurflüssigkeit (GY)	1g : 0.67g

- Vermeiden Sie kräftiges Rühren, um das Einmischen von Luftblasen in die Paste zu verhindern. Während und nach dem Rühren durch visuelle Inspektion sicherstellen, dass die Mischung homogen ist und keine Fremdkörper enthält.
- Siehe Anhang 2 für spezifische Bedienungsschritte und Vorsichtsmaßnahmen.
- Siehe Anhang 3 für die Fehlerbehebungsanleitung.

【Thermischer Ausdehnungskoeffizient des Zirkonkeramik (25-500 °C)】 $8.7\sim 9.7 (\times 10^{-6} K^{-1})$

【Glasterperatur】 600 (±20)°C

【Transportbedingungen】 Dieses Produkt fällt nicht unter die Regelungen für den Transport gefährlicher Güter. Vor dem Transport überprüfen, ob die Verpackung intakt und sicher versiegelt ist. Sicherstellen, dass während des Transports keine Leckagen, Einstürze, Niederschläge oder Beschädigungen auftreten. Lagern Sie die Ware nicht zusammen mit starken Basen oder Wasser. Während des Transports vor direkter Sonneneinstrahlung, Regen und hohen Temperaturen schützen.

【Lagerbedingungen】 Dieses Produkt sollte unter angemessenen Temperaturbedingungen gelagert und vor starker Lichtexposition geschützt werden. Bitte bewahren Sie das Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern auf. Die Verpackung sollte versiegelt sein.

【Entsorgung】 Dieses Produkt ist kein gefährlicher Abfall, und die Entsorgung dieses Produktes oder seiner Behälter kann gemäß nationalen oder lokalen Vorschriften erfolgen.

【Produktionsdatum】 Siehe Produktetikett.

【Haltbarkeitsdauer】 Die Haltbarkeit des Zirkonkeramik (Pulver) beträgt 5 Jahre, die Nutzungsdauer nach dem Öffnen beträgt 6 Monate, die Haltbarkeit des Klebstoffs beträgt 1 Jahr, die Nutzungsdauer nach dem Öffnen beträgt 3 Monate; es wird empfohlen, das Produkt so schnell wie möglich zu verwenden.

【Ursprungsland】 Hergestellt in China



BAOT Biological Technology Co., Ltd

Unit 1 First Floor, Second Floor and Unit 3 Fourth Floor, No. 12 Building, 106

Qihao Road, Torch Development District Zhongshan Guangdong 528437, China

Tel: +86-760-87893825 Email: baotw@baot.biz



Shanghai International Holding Corp. GmbH (Europe)

Eiffestrasse 80, 20537 Hamburg, Germany

SRN: DE-AR-000000001



Umedwings Netherlands B.V.

Treubstraat 1, 2288EG, Rijswijk, The Netherlands

SRN: NL-IM-00000454

【Symbolik】

Grafische Symbole	Symbolerklärung	Grafische Symbole	Symbolerklärung
	Zerbrechlich, vorsichtig handhaben		Temperaturbereich: -18 °C bis 50°C
	Verweis auf die Gebrauchsanweisung oder die elektronische Version der Gebrauchsanweisung		Feuchtigkeitsbereich: 30% bis 80%
	Trocken halten		Nicht verwenden, falls die Verpackung beschädigt ist
	Hinweise (siehe Gebrauchsanweisung)		Stapellimit von 5 Ebenen
	Produktionsdatum		Lichtempfindlich
	Verfallsdatum		Nur auf Rezept
	Chargencode		Hersteller
	Ankündigungsorgan für symbolische Bewertung		EU-autorisierte Vertreter
	Medizinprodukt, zeigt an, dass der Artikel ein Medizinprodukt ist		Europäischer Importeur

Nutzerberatung und Training

BAOT Dentalporzellanpulver ist für professionelle Anwender konzipiert. BAOT-Produkte tragen das Label „Nur auf Rezept (Rx only)“, das diese Spezifikation klärt. Professionelle Anwender sind Zahnärzte und Zahntechniker, die aufgrund ihrer langjährigen Fachausbildung und/oder universitären Bildung über ausgezeichnete Erfahrungen und Kenntnisse im Umgang mit unseren Produkten verfügen. BAOT bietet speziell für seine Produkte weiterführende Schulungen an, die von Fachleuten durchgeführt werden, um sicherzustellen, dass die Anwender in jedem Schritt des Anwendungsprozesses sicher agieren können.

Produktzuverlässigkeit

Informationen über schwere Vorfälle bei Medizinprodukten, allgemeine Risiken im Zusammenhang mit zahnärztlichen Behandlungen, verbleibende Risiken und die Zusammenfassung der Sicherheit und der klinischen Leistung (SSCP) ist in der EUDAMED-Datenbank (URL: <https://ec.europa.eu/tools/eudamed>) unter der UDI-Basis-DI des Produkts: 697313331CE01BG verfügbar.

Sicherheitsdatenblätter können unter <https://www.baotdent.com> heruntergeladen oder per Fax (+86) (0) 760-87893825 oder per E-Mail an baotw@baot.biz angefordert werden.

Haftungsausschluss

Bitte beachten Sie: Unsere Produkte müssen gemäß der Gebrauchsanweisung verwendet werden. Für Schäden, die durch unsachgemäße Bedienung oder Nutzung entstehen, übernehmen wir keine Haftung. Darüber hinaus ist es die Pflicht des Benutzers, vor der Verwendung des Produkts zu überprüfen, ob es für den vorgesehenen Anwendungsbereich geeignet ist. Wenn das Produkt zusammen mit Materialien oder Geräten anderer Hersteller verwendet wird, die mit unserem Produkt inkompatibel oder nicht autorisiert sind, und dies zu Schäden führt, übernehmen wir keine Verantwortung.

Veröffentlichungsdatum dieser Gebrauchsanweisung: Oktober 2024. Nach Veröffentlichung dieser Anleitung werden alle früheren Versionen ungültig. Die aktuelle Version finden Sie unter <https://www.baotdent.com>.

Anhang 1: Vorstellung der Zirkonkeramik (ZCG) Serie

Kategorie			Farbnummer	Zustand	Spezifikationen (Gramm/Flasche)
Dentinporzellan	Undurchsichtiges Dentinporzellan	16-Farben-Serie	A1 A2 A3 A3.5 A4 B1 B2 B3 B4 C1 C2 C3 C4 D2 D3 D4	Pulver	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		30-Farben-Serie	B1M1 BL1 B1M1 BL2 B1M1 BL3 B1M1 BL4 B1M1 B1M2 B2L1.5 B2L2.5 B2M1 B2M2 B2M3 B2R1.5 B2R2.5 B3L1.5 B3L2.5 B3M1 B3M2 B3M3 B3R1.5 B3R2.5 B4L1.5 B4L2.5 B4M1 B4M2 B4M3 B4R1.5 B4R2.5 B5M1 B5M2 B5M3	Pulver	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
	Dentinporzellan	16-Farben-Serie	A1 A2 A3 A3.5 A4 B1 B2 B3 B4 C1 C2 C3 C4 D2 D3 D4	Pulver	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		30-Farben-Serie	B1M1 BL1 B1M1 BL2 B1M1 BL3 B1M1 BL4 B1M1 B1M2 B2L1.5 B2L2.5 B2M1 B2M2 B2M3 B2R1.5 B2R2.5 B3L1.5 B3L2.5 B3M1 B3M2 B3M3 B3R1.5 B3R2.5 B4L1.5 B4L2.5 B4M1 B4M2 B4M3 B4R1.5 B4R2.5 B5M1 B5M2 B5M3	Pulver	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Dentin Modifizierungsporzellan	DM-1A DM-1B DM-1C DM-1D DM-1E DM-1F DM-1G DM-1H	Pulver	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
Schmelzporzellan	Transluzentes Porzellan	Transluzentes Porzellan	E-1A E-1B E-1C	Pulver	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Transluzent Effektporzellan	EE-1A EE-1B EE-1C EE-1D EE-1E EE-1F EE-1G EE-1H	Pulver	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Halskeramik	C-1A C-1B C-1C C-1D C-1C 003	Pulver	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Hals Effektporzellan	CE-1A CE-1B CE-1C	Pulver	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Milchglanz-Transluzenz	OT-1A OT-1B OT-1C OT-1D OT-1E	Pulver	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Perl-Transluzenz	PL-1A PL-1B PL-1C	Pulver	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Fluoreszenz-Transluzenz	LM-1A LM-1B LM-1C LM-1D LM-1E LM-1F LM-1G LM-1H	Pulver	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200

		Entwicklungsblatt Effektporzellan	MM-1A MM-1B	Pulver	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Schulterkeramik	M-1A M-1B M-1C M-1D	Pulver	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
	Transparente Keramik	Transparente Keramik	T-1 T-1A T-1B T-1C T-1 061 T-1 062 T-1 064 T-1 063 T-1 065 T-1 068 T-1 071 T-1 075	Pulver	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Glas-Transluzenz	WIN-1	Pulver	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Zahnfleischkeramik	GIN-1A GIN-1B GIN-1B 073 GIN-1B 074 GIN-1B 076 GIN-1B 077	Pulver	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
	Glasurpulver	Glasurpulver	G-1 G-1A	Pulver	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
				Paste	2, 3, 5, 7, 10, 15
		Reparaturkeramik	COR-1A COR-1B COR-1C COR-1D	Pulver	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Gefärbte Keramik	S-1A S-1B S-1C S-1D S-1A 011 S-1A 012 S-1A 013 S-1A 014 S-1B 021 S-1B 022 S-1B 023 S-1B 024 S-1B 025 S-1B 026 S-1B 027 S-1B 028 S-1C 031 S-1C 032 S-1C 033 S-1C 034 S-1C 035 S-1D 041 S-1D 042 S-1D 043 S-1D 044 S-1D 045 S-1D 046 S-1D 047 S-1D 048 S-1D 049	Pulver	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
				Paste	2, 3, 5, 7, 10, 15

Formflüssigkeit	Mischflüssigkeit für Maskierende OP-Keramik	OF	Flüssigkeit	15, 50, 240
	Spezialflüssigkeit für Körperkeramik	CFS	Flüssigkeit	15, 50, 240
	Glasurflüssigkeit	GY	Flüssigkeit	5, 15, 50, 240

【Brennparameter】

Modell/Kategorie Programm	Zirkonkeramik			
	Schulterkeramik	Körperkeramik*	Auftragskeramik	Glasurpulver und gefärbte Keramik
Vortrocknungstemperatur (°C)	500	500	500	500
Vortrocknungszeit (min)	2	3	2	2
Vorwärmzeit (min)	2	3	2	2
Aufheizrate (°C/min)	50	50	50	50
Höchsttemperatur (°C)	960	920	910	890
Haltezeit (min)	1	1	1	1
Kühlzeit (min)	4	4	4	4
Kühltemperatur (°C)	550	550	550	550
Vakuumstart (°C)	550	550	550	-
Vakuumende (°C)	960	920	910	-

Hinweis:

Bitte halte dich an das Betriebshandbuch des Zirkoniumherstellers. Üblicherweise wird Keramikporzellanpulver mit Zirkonium-Innenkronen verwendet, die einen CTE von $10,0\sim10,6 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ bei Temperaturen von $25\sim500^{\circ}\text{C}$ haben.

- ① Körperkeramik*: Beinhaltet Halskeramik, undurchsichtige Dentin-Keramik, Dentin-Keramik, transluzente Keramik, Effekt-Keramik, Zahnfleischkeramik, etc.
- ② Auftragskeramik: Das bedeutet das Auftragen von einer zweiten Schicht Keramik.
- ③ Je nach den Eigenschaften des jeweiligen Porzellanofens können die Brennparameter angepasst werden. Vor der Produktion sollte das Brennverhalten getestet und bestätigt werden.

Anhang 2: Betriebsschritte**Grundverfahren****1. Binde-Schicht auftragen****Prüfung**

Überprüfe die Größe, Länge und Dicke der inneren Krone am Modell; wenn nicht vernünftig,

Schleife und passe an oder entwerfe neu.

**Binde-Schicht auftragen**

Beim Wärmebehandeln der inneren Krone, trage eine dünne Schicht Körperporzellan auf ihrer Oberfläche als Bindschicht auf. Raue die Oberfläche der inneren Krone auf, um die Bindungsstärke zwischen der inneren Krone und dem Körperporzellan zu erhöhen.

**Sintern der Bindschicht**

Bitte beziehe dich auf die Parameter für die Wärmebehandlung in der Brennparametertabelle.

2. Auftragen von Körperporzellan**Mischen**

- 1) Nimm mit einem Kunststoffstab eine geeignete Menge Körperporzellan und platziere es auf einer Glasplatte, tropfe daneben eine angemessene Menge spezifischer Flüssigkeit für Körperporzellan. (Wie in Abbildung 1 gezeigt)
 - 2) Verwende den Kunststoffstab, um das Porzellanpulver auf die spezifische Flüssigkeit zu schieben, warte einen Moment, damit das Porzellanpulver die Feuchtigkeit natürlich absorbiert. (Wie in den Abbildungen 2 & 3 gezeigt)
- * Füge eine kleine Menge Flüssigkeit hinzu, bis das Porzellanpulver vollständig befeuchtet ist. Nicht übermäßig rühren, es sollte auch nicht zu trocken oder zu nass sein.



Abbildung 1



Abbildung 2



Abbildung 3

Porzellan stapeln

Bestimme die Größe, Dicke und Länge der Porzellanzähne entsprechend dem benachbarten Raum und der Okklusion. Da Porzellanzähne nach dem Sintern schrumpfen, sollten die gestapelten Zähne etwa 10% größer sein als die fertigen Porzellanzähne.



* Während des Stapelprozesses auf die Wasseraufnahme achten, wenn nötig; Wasseraufnahme kann das Porzellanton fest machen, Probleme wie Porzellanpulverkollaps, Fließen, das zu Rissen, Blasen und Farbchaos führt, vermeiden. Porzellanpulver in den Vertiefungen sollte fest und verbunden sein, um Schrumpfrisse beim Sintern zu vermeiden; die Ränder des Porzellantons sollten gut bedeckt sein und eine ausreichende Dicke haben, um eine unvollständige Abdeckung beim Schrumpfen zu verhindern.

3. Auftragen von halbtransparentem und transparentem Porzellan



Auftragen von halbtransparentem Porzellan

Stapel das halbtransparente Porzellan bis zur 1/3 Position der Schneidekante.

* Verwende einen leicht feuchten Pinsel, um sanft zu drücken und zu ziehen und sicherzustellen, dass die Porzellanschichten fest verbunden sind.



Auftragen von transparentem Porzellan

Transparentes Porzellan wird bis zu 2/3 des Schnittendes gestapelt und bedeckt das halbtransparente Porzellan.



Brennen

Beziehe dich für die Sintertemperatur auf die Brennparametertabelle.

* Bevor das Sintern beginnt, wenn das Porzellanpulver zu nass ist, verlängere die Trocknungszeit.

Porzellan hinzufügen

Tippe vorsichtig mit einem Glasierpinsel auf eine Gefäßklemme, um zu vibrieren und die herausseihende Feuchtigkeit zu extrahieren, wodurch das Porzellanpulver verfestigt wird. Wiederhole dies mehrmals, bis es schwerfällt, dass Feuchtigkeit austritt.



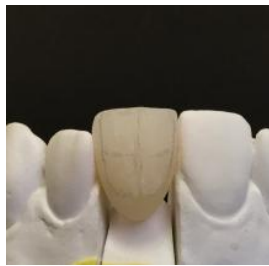
* Sei vorsichtig, nicht zu viel Kraft aufzuwenden, um zu vermeiden, dass die Porzellanschicht zusammenbricht und die Farben sich vermischen.



Sintern

Die Brenntemperatur für zusätzliches Porzellan sollte etwas niedriger sein als die anfängliche Sinterung; bitte beziehe dich auf die Brennparametertabelle.

4. Ausrichten und Glasieren



Ausrichten

Passe die Form der Porzellanzähne an und überprüfe, ob mehr Porzellan benötigt wird. Wenn zusätzliches Porzellan erforderlich ist, sollte die Sintertemperatur 5-10°C niedriger sein als die erste Brenntemperatur.

* Die Anzahl der zusätzlichen Porzellananwendungen sollte begrenzt sein, da übermäßige Schichtung eine Farbtrübung verursachen kann.



Mischen

Mische Glasurflüssigkeit mit Glaspulver, bis sie die Konsistenz des rechten Bildes erreicht.

* Rühre gründlich, um das Glaspulver und die Flüssigkeit vollständig zu vermischen; zu trocken oder zu dünn kann zu unzureichendem Glanz nach dem Sintern führen.



Auftragen und Farbabstimmung

* Trage gleichmäßig auf, nicht zu dick.

* Vergleiche die Farbe der glasierten Porzellanzähne mit dem entsprechenden Farbführer nach dem Glasieren. Wenn die Farbe unzureichend ist, verwende einen Farbstoff für eine gleichmäßige Färbung, setze die Farbabstimmung fort, bis du mit der Farbe zufrieden bist.



Sintern

Nach dem Glasieren beziehe dich auf die Brennparametertabelle zum Sintern; normalerweise ist kein Vakuum erforderlich.

* Eine zu hohe Sintertemperatur kann dazu führen, dass die Porzellanzähne zu rund sind, die Glasur zu glänzend und die Farbe unnatürlich.

* Wenn die Sintertemperatur zu niedrig ist, kann dies zu einer trockenen, stumpfen Oberfläche auf den Porzellanzähnen führen.

Anhang 3: Fehlerbehebungshandbuch

Erster Schritt: Führe eine Wärmebehandlung an der inneren Krone durch.			
Behandlung der inneren Krone	Schritte	Anforderungen	Gründe
	Schleifen	Schleife scharfe und unebene Oberflächen ab	Scharfe Oberflächen können Porzellanrisse verursachen und Vertiefungen können Blasen erzeugen.
	Reinigung	Reinige mit Ultraschall, entferne Schleifreste	Beseitige Unreinheiten, verhindere Blasen und das Ablösen von Porzellan.
	Wärmebehandlung	Entöle, trage eine dünne Schicht Körperporzellan als Bindschicht auf	Verhindere Risse, Blasen und erhöhe die Bindungsstärke.
Zweiter Schritt: Stelle sicher, dass das Porzellanpulver nicht durch Fremdkörper kontaminiert ist; entnehme jedes Mal nur die benötigte Menge und einmal entnommen, wird es nicht empfohlen, es zurück in die Flasche zu legen.			
Auftragen von Körperporzellan	Probleme	Gründe	Lösungen
	Blasen	Porzellanpulver nicht kompakt genug	Stapel Porzellan ohne Lücken und achte auf Vibrationsabsorption.
		Sintertemperatur zu hoch	Beginne bei der empfohlenen Temperatur; wenn zu hoch, reduziere um 5°C.
	Ablösung	Innenkrone kontaminiert	Lass die Innenkrone nicht mit Öl in Kontakt kommen, nicht mit den Händen anfassen Verwende Pinzetten zur Handhabung
		Keine Bindschicht aufgetragen	Trage eine dünne Schicht Bindungsporzellanpulver auf.
	Explosive Rissbildung	Zu kurze Trocknungszeit oder zu schneller Temperaturanstieg	Verlängere die Trocknungszeit oder reduziere die Aufheizrate.
	Schrumpfrisse	Beim Stapeln sind Porzellanschichten und Entwicklungsgruben nicht verbunden.	Verwende einen Pinsel, um sie sanft zu verbinden, und vibriere sanft, um sie zu verfestigen.
	Crazing	Lange Trocknungszeiten verursachen Crazing.	Verkürze die Trocknungszeit.
	Riss am Schnittende	Zu dick aufgetragenes Porzellan, zu Design der inneren Krone ist zu klein,	Stapel das Körperporzellan nicht zu Verbessere das Design der inneren
	Risse beim Justieren, fühlt sich weich an	Niedrige Brenntemperatur, nicht vollständig kristallisiert, unzureichende Bindung zwischen den Porzellankristallen macht es leicht, beim Schleifen zu reißen; oder übermäßiges Sintern erhöht die Glasphase, brüchigt die Oberfläche, macht sie leicht zu schleifen und anfällig für Risse, was einen falschen	Steuere die Sintertemperatur; die empfohlene Sintertemperatur für Bonder-Porzellanpulver liegt bei etwa 925°C, erhöht sich mit der Anzahl der Zähne. Bitte beachte die Temperaturabweichung des Porzellanofens.

		Eindruck von Weichheit erweckt.	
	Schlechte Farbe	Der Ofenraum ist durch flüchtige Kontaminanten kontaminiert	Unter Vakuum von 550°C auf 960°C erhöhen und 10 Minuten leer brennen lassen, um Kontaminanten verdampfen zu lassen und aus dem Luftstrom zu extrahieren.
		Die Basis zeigt, falsche Dicke von Körper- und Transparentporzellan	Steuere die Dicke von Körper- und Transparentporzellan gut
		Farbe ist grün, niedrige Brenntemperatur oder kurze Zeit	Erhöhe die Brenntemperatur und -zeit
	Farbe ist trüb	Chaos in den Porzellanschichten beim Stapeln	Vibriere nicht zu kräftig
		Das Vakuumniveau des Porzellanofens ist niedrig oder abnormal	Stelle sicher, dass die Vakuumeinstellung des Porzellanofens korrekt ist
Glasieren	Ungenügender Glanz	Brenntemperatur zu niedrig	Konsultiere die Brenntemperaturtabelle, erhöhe die Sintertemperatur
		Oberfläche nicht sauber nach Formkorrektur	Reinige die Oberfläche der Porzellanzähne vor dem Glasieren
		Glasurpulver ist ungleichmäßig gemischt oder zu dick	Mische das Glasurpulver gleichmäßig, es sollte nicht zu dick sein
	Zu rund und zu glänzend	Brenntemperatur zu hoch oder mehrfaches Brennen	Reduziere die Brenntemperatur, verringere die Anzahl der Brennvorgänge.

Notiz: Informationen zur Fehlerbehebung findest du auf unserer Website unter <https://www.baotdent.com>, indem du das Stichwort suchst: Fehlerbehebungsanleitung.