

# Instrucciones de Uso

**Cerámica Dental**

**Model: Cerámica de Circonio**



**Instrucciones de uso**

**【Nombre del equipo】** Cerámica dental

**【Modelo/Especificaciones】** Cerámica de circonio (JC) (ver Apéndice 1)

**【Composición química】** SiO<sub>2</sub> (52-62%), Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> (14-16%), K<sub>2</sub>O (7-10%), Na<sub>2</sub>O (7-10%), CaO (1-4%), SrO < 2%, BaO < 3%, B<sub>2</sub>O<sub>3</sub> < 1.5%, otros < 2%

**【Uso previsto】** El Cerámica dental (Cerámica metálica , Cerámica de circonio) es un material cerámico utilizado para fabricar restauraciones de porcelana (incrustaciones/altas incrustaciones, carillas, decoraciones, etc.), aplicado sobre la superficie de coronas internas de metal o circonio, formando la forma de una corona dental, y luego sinterizado para formar una restauración de porcelana, donde la corona interna y la cerámica dental se sinterizan en una unidad, utilizada para reparar dientes dañados o perdidos.

**【Indicaciones clínicas】** El Cerámica de circonio es una cerámica decorativa utilizada para coronas internas hechas de metales preciosos, semi-preciosos y no preciosos (con un coeficiente de expansión térmica  $10.0\sim 10.6 \times 10^{-6} K^{-1}$ ). Apto para reparación de puentes fijos por pérdida de dientes (caries, pérdida de dientes, etc.), y restauraciones estéticas para dientes descoloridos.

**【Beneficios clínicos】** La cerámica dental, como material eficaz con buena biocompatibilidad y resistencia al desgaste, tiene como objetivo reparar dientes dañados / perdidos, como coronas dentales naturales dañadas, pérdida de dientes o dientes deformes, y restaurar su función masticatoria, manteniendo la estructura dental saludable.

**【Población aplicable】** Adultos mayores de 18 años que necesitan restauraciones dentales.

**【Población prevista de usuarios】** Este producto debe ser operado por técnicos protésicos o profesionales dentales.

**【Entorno de uso previsto】** Este producto se opera en laboratorios de prótesis dentales o clínicas dentales, y se espera que se use dentro de la boca humana.

**【Contraindicaciones】** Bruxismo y reacciones alérgicas a materiales dentales / ingredientes de este producto.

**【Precauciones y advertencias】**

- Para uso dental exclusivamente.
- Si hay contacto accidental con los ojos o exposición prolongada al tejido bucal y se inhala, se debe lavar inmediatamente con abundante agua.
- Se recomienda encarecidamente consultar a un médico en casos de dolor dental, alergias y rotura de prótesis.
- Los operadores deben tener formación profesional y dominar el manejo de este producto.
- Durante el uso de este producto, se deben usar gafas de protección adecuadas / mascarilla, guantes y ropa de seguridad.
- Nuestros productos deben usarse según la versión actual de las instrucciones de uso.
- Cualquier mal uso puede causar daño por manejo o uso incorrecto.
- Además, los usuarios tienen la obligación de verificar que el producto sea adecuado para el área de aplicación prevista antes de su uso.
- Todos los utensilios utilizados para mezclar deben mantenerse limpios y secos.
- La espátula para mezclar debe ser de un material que no se desgaste fácilmente con el polvo de cerámica dental (se recomienda vidrio). Los utensilios utilizados en el proceso de mezcla deben ser de un material que no contamine el material cerámico.
- Si este producto se usa con materiales y equipos de otros fabricantes que no son compatibles o no están autorizados para su uso con nuestros productos, no asumimos ninguna responsabilidad.
- Si ocurre un incidente grave relacionado con este producto, debe informarse a Zhongshan Bonte Biotechnology Co., Ltd. y a las autoridades competentes del Estado miembro del usuario y/o paciente.

**【Métodos de manejo】** Si se produce polvo, se debe usar un dispositivo de aspiración o una cubierta antipolvo (o molienda en húmedo), y se debe usar protección ocular al cortar y pulir la cerámica después de la sinterización.

**【Instrucciones de uso】** Este producto es un polvo de porcelana decorativo utilizado para coronas internas de circonio, para la fabricación de restauraciones Cerámica de circonio. Mezclar el polvo de porcelana con un líquido moldeador especial y proceder según las instrucciones de operación y los parámetros de cocción. El líquido moldeador (CFS, OF y GY) es producido por el fabricante y se recomienda su uso en combinación con nuestro polvo de porcelana.

- Usar el líquido de porcelana de máscara (OF) para mezclar el agente de unión de metal y porcelana y la porcelana base de máscara;
- Usar el líquido especial para porcelana de cuerpo (CFS) para mezclar la porcelana de dentina opaca, porcelana de dentina y calidades semi-transparentes;
- Usar el líquido de glaseado (GY) para mezclar el polvo de glaseado, la porcelana de reparación y la porcelana tintada.
- Según la categoría y las especificaciones, mezclar el líquido moldeador con el polvo de porcelana en las siguientes proporciones recomendadas:

Modelo	Categoría de polvo de porcelana	Categoría de líquido moldeador	Proporción recomendada de mezcla de polvo y líquido
Cerámica de circonio	Porcelana de dentina opaca, porcelana de dentina, Series de porcelana semi-transparente, serie de porcelana transparente	Líquido especial para porcelana de cuerpo (CFS)	1g : 0.39g
	Polvo de glaseado, porcelana de reparación, porcelana tintada	Líquido de glaseado (GY)	1g : 0.67g

- Evitar agitación vigorosa que podría introducir burbujas en el agente de unión. Durante y después de la agitación, verificar visualmente que la mezcla sea homogénea y libre de contaminantes externos.
- Consultar el Apéndice 2 para pasos de operación específicos y precauciones.
- Consultar el Apéndice 3 para la guía de solución de problemas.

**【Coeficiente de expansión térmica del Cerámica de circonio (25-500°C)】** 8.7~9.7 ( $\times 10^{-6}K^{-1}$ )

**【Temperatura de transición vítrea】** 600 ( $\pm 20$ )°C

**【Condiciones de transporte】** Este producto no está sujeto a regulaciones de transporte de mercancías peligrosas. Antes del transporte, verificar que la caja de embalaje esté intacta y bien sellada. Asegurar que durante el transporte no haya fugas, colapsos, precipitaciones o daños. No almacenar la mercancía junto con álcalis fuertes, agua, etc. Durante el transporte, proteger contra la exposición directa al sol, la lluvia y altas temperaturas.

**【Condiciones de almacenamiento】** Este producto debe almacenarse en un ambiente con temperatura adecuada y evitar la exposición directa a la luz intensa. Por favor, mantenga el producto fuera del alcance de los niños. El empaque debe estar sellado.

**【Disposición】** Este producto no es un residuo peligroso, su disposición o la de su contenedor puede seguir las regulaciones nacionales o locales.

**【Fecha de producción】** Ver la etiqueta del producto.

**【Periodo de validez】** El Cerámica de circonio (polvo) tiene un periodo de conservación de 5 años, y un periodo de uso de 6 meses una vez abierto; el agente de unión tiene un periodo de conservación de 1 año y un periodo de uso de 3 meses después de abierto, se recomienda usarlo lo antes posible.

**【Origen】** Fabricado en China



## BAOT Biological Technology Co., Ltd

Unit 1 First Floor, Second Floor and Unit 3 Fourth Floor, No. 12  
 Building, 106 Qihao Road, Torch Development District Zhongshan  
 Guangdong 528437, China  
 Tel: +86-760-87893825 Email: baotw@baot.biz



## Shanghai International Holding Corp. GmbH (Europe)

Eiffestrasse 80, 20537 Hamburg, Germany  
 SRN: DE-AR-000000001



## Umedwings Netherlands B.V.

Treubstraat 1, 2288EG, Rijswijk, The Netherlands  
 SRN: NL-IM-00000454

### 【Símbolos gráficos】

Símbolos gráficos	Explicación de los símbolos	Símbolos gráficos	Explicación de los símbolos
	Artículo frágil, manejar con cuidado		Rango de temperatura: -18 °C ~ 50 °C
	Consultar el manual de instrucciones o la versión electrónica del manual		Rango de humedad: 30% ~ 80%
	Mantener seco		No usar si el empaque está dañado
	Precauciones (ver instrucciones de uso)		Límite de apilamiento a 5 capas
	Fecha de producción		Sensible a la luz solar
	Periodo de validez		Uso exclusivo bajo prescripción
	Código de lote		Fabricante
	Organismo de evaluación de conformidad		Representante autorizado en la UE
	Dispositivo médico, indica que el artículo es un dispositivo médico		Importador en Europa

### **Resumen de sugerencias del usuario y entrenamiento**

El polvo de porcelana dental BAOT está diseñado para usuarios profesionales. La etiqueta del producto BAOT incluye el símbolo "Uso exclusivo bajo prescripción (Rx only)", que aclara esta normativa. Los usuarios profesionales son dentistas y técnicos dentales, quienes debido a su extenso entrenamiento profesional y/o educación universitaria, poseen un excelente conocimiento y experiencia en el uso de nuestros productos. BAOT ofrece formación continua específica para sus productos, llevada a cabo por profesionales, para garantizar que los usuarios puedan utilizar el producto de manera segura en cada etapa de su aplicación.

### **Fiabilidad del producto**

La información sobre la notificación de incidentes graves con dispositivos médicos, los riesgos generales relacionados con el tratamiento dental, los riesgos residuales y, el Resumen de Seguridad y Funcionamiento Clínico (SSCP) está disponible en la base de datos EUDAMED (URL: <https://ec.europa.eu/tools/eudamed>) bajo el producto Basic UDI-DI: 697313331CE01BG.

La hoja de datos de seguridad se puede descargar en <https://www.baotdent.com>, o solicitar por fax al (+86) (0) 760-87893825 o por correo electrónico a [baotw@baot.biz](mailto:baotw@baot.biz).

### **Descargo de responsabilidad**

Por favor tenga en cuenta: Nuestros productos deben usarse según las instrucciones proporcionadas. No asumimos ninguna responsabilidad por daños causados por operación o uso incorrecto. Además, es obligación del usuario verificar si el producto es adecuado para el campo de aplicación previsto antes de su uso. Si el producto se utiliza junto con materiales o equipos de otros fabricantes que no son compatibles o no están autorizados para su uso con nuestros productos, y esto resulta en daños, no asumimos ninguna responsabilidad.

Fecha de publicación de estas instrucciones de uso: Octubre de 2024. Después de la publicación de estas instrucciones, todas las versiones anteriores quedan obsoletas. La versión actual se puede encontrar en <https://www.baotdent.com>.

**1: Apéndice 1: Introducción a los productos de la serie de Cerámica de circonio (ZCG)**

Categoría		Código de color	Estado	Especificaciones (gramos/botella)
Porcelana de dentina	Porcelana de dentina opaca	Serie de 16 colores A1 A2 A3 A3.5 A4 B1 B2 B3 B4 C1 C2 C3 C4 D2 D3 D4	Polvo	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Serie de 30 colores B1M1 BL1 B1M1 BL2 B1M1 BL3 B1M1 BL4 B1M1 B1M2 B2L1.5 B2L2.5 B2M1 B2M2 B2M3 B2R1.5 B2R2.5 B3L1.5 B3L2.5 B3M1 B3M2 B3M3 B3R1.5 B3R2.5 B4L1.5 B4L2.5 B4M1 B4M2 B4M3 B4R1.5 B4R2.5 B5M1 B5M2 B5M3	Polvo	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
	Porcelana de dentina	Serie de 16 colores A1 A2 A3 A3.5 A4 B1 B2 B3 B4 C1 C2 C3 C4 D2 D3 D4	Polvo	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Serie de 30 colores B1M1 BL1 B1M1 BL2 B1M1 BL3 B1M1 BL4 B1M1 B1M2 B2L1.5 B2L2.5 B2M1 B2M2 B2M3 B2R1.5 B2R2.5 B3L1.5 B3L2.5 B3M1 B3M2 B3M3 B3R1.5 B3R2.5 B4L1.5 B4L2.5 B4M1 B4M2 B4M3 B4R1.5 B4R2.5 B5M1 B5M2 B5M3	Polvo	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Dentina Porcelana de reparación DM-2A DM-2B DM-2C DM-2D DM-2E DM-2F DM-2G DM-2H	Polvo	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
	Porcelana semi-translúcida	Porcelana semi-translúcida	E-2A E-2B E-2C E-2A 201	Polvo
Semi-translúcido Porcelana de efectos		EE-2A EE-2B EE-2C EE-2D EE-2E EE-2F EE-2G EE-2H	Polvo	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
Porcelana cervical		C-2A C-2B C-2C C-2D C-2C 203	Polvo	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
Cervical Porcelana de efectos		CE-2A CE-2B CE-2C	Polvo	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
Opalescente translúcido		OT-2A OT-2B OT-2C OT-2D OT-2E	Polvo	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
Perla translúcido		PL-2A PL-2B PL-2C	Polvo	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
Fluorescente translúcido		LM-2A LM-2B LM-2C LM-2D LM-2E LM-2F LM-2G LM-2H	Polvo	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
Hoja de desarrollo Porcelana de efectos		MM-2A MM-2B	Polvo	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
Porcelana de hombro		M-2A M-2B M-2C M-2D	Polvo	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200

	Porcelana transparente	Porcelana transparente	T-2 T-2A T-2B T-2C T-2 261 T-2 262 T-2 263 T-2 264 T-2 265 T-2 268 T-2 271 T-2 275	Polvo	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Translúcido de vidrio	WIN-2	Polvo	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Porcelana gingival	GIN-2A GIN-2B GIN-2B 273	Polvo	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
	Polvo de esmalte	Polvo de esmalte	G-2 G-2A	Polvo	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
				Agente de unión	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Porcelana de reparación	COR-2A COR-2B COR-2C COR-2D	Polvo	2, 3, 5, 7, 10, 15
		Porcelana tintada	S-2A S-2B S-2C S-2D S-2A 211 S-2A 212 S-2A 213 S-2A 214 S-2B 221 S-2B 222 S-2B 223 S-2B 224 S-2B 225 S-2B 226 S-2B 227 S-2B 228 S-2C 231 S-2C 232 S-2C 233 S-2C 234 S-2C 235 S-2D 241 S-2D 242 S-2D 243 S-2D 244 S-2D 245 S-2D 246 S-2D 247 S-2D 248 S-2D 249	Polvo	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Agente de unión	2, 3, 5, 7, 10, 15		
Líquido moldeador	Líquido de mezcla de porcelana base de máscara OP	OF	Líquido	15, 50, 240	
	Líquido especial para porcelana de cuerpo	CFS	Líquido	15, 50, 240	
	Líquido de glaseado	GY	Líquido	5, 15, 50, 240	

**【Parámetros de cocción】**

Modelo/Categoría Programa	Cerámica de circonio			
	Porcelana de hombro	Porcelana de cuerpo*	Adición de porcelana	Polvo de esmalte y porcelana tintada
Temperatura de pre-secado (°C)	500	500	500	500
Tiempo de pre-secado (min)	2	3	2	2
Tiempo de pre-calentamiento (min)	2	3	2	2
Tasa de calentamiento (°C/min)	50	50	50	50
Temperatura máxima (°C)	960	920	910	890
Tiempo de mantenimiento en alta temperatura (min)	1	1	1	1
Tiempo de enfriamiento (min)	4	4	4	4
Temperatura de enfriamiento (°C)	550	550	550	550
Inicio del vacío (°C)	550	550	550	-
Fin del vacío (°C)	960	920	910	-

Nota explicativa:

Adherirse al manual de operación del fabricante de circonia. Típicamente, el polvo de porcelana todo-cerámica se usa con coronas internas de circonia con un CTE de  $10.0\sim 10.6 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$  a temperaturas de  $25\sim 500^\circ\text{C}$ .

- ① Porcelana de cuerpo\*: Incluye porcelana cervical, porcelana de dentina opaca, porcelana de dentina, porcelana semi-transparente, porcelana de efectos, porcelana gingival, etc.
- ② Adición de porcelana: Es decir, aplicación de una segunda capa de porcelana.
- ③ Debido a las características de diferentes hornos de porcelana, los parámetros de cocción pueden necesitar ajustes. Se recomienda realizar pruebas antes de la producción para confirmar los resultados de cocción.

## Apéndice 2: Pasos de Operación

### Proceso Básico

#### 1. Aplicar capa de unión



##### Verificar

Verificar el tamaño, longitud y grosor de la corona interna en el modelo; si no es razonable, Lijar y ajustar, o rediseñar.



##### Aplicar capa de unión

Al tratar térmicamente la corona interna, aplicar una capa delgada de porcelana de cuerpo en su superficie como capa de unión. Asperizar la superficie de la corona interna para mejorar la fuerza de unión entre la corona interna y la porcelana de cuerpo.



##### Sinterizar capa de unión

Consultar los parámetros para el tratamiento térmico en la tabla de parámetros de cocción.

#### 2. Aplicar Porcelana de Cuerpo

##### Mezcla

- 1) Escoger una cantidad adecuada de porcelana de cuerpo con una varilla de plástico y colocarla en una placa de vidrio, dejar caer una cantidad adecuada de líquido específico para porcelana de cuerpo al lado. (Como se muestra en la Figura 1)
  - 2) Usar la varilla de plástico para empujar el polvo de porcelana hacia el líquido específico, esperar un momento para que el polvo de porcelana absorba naturalmente la humedad. (Como se muestra en las Figuras 2 y 3)
- \* Añadir una pequeña cantidad de líquido hasta que el polvo de porcelana esté completamente humedecido. No sobre-mezclar, ni debe estar demasiado seco ni demasiado húmedo.



Figura 1



Figura 2



Figura 3

### Apilar Porcelana

Determinar el tamaño, grosor y longitud de los dientes de porcelana según el espacio adyacente y la oclusión. Ya que los dientes de porcelana se encogen después de la sinterización, los dientes apilados deben ser aproximadamente un 10% más grandes que los dientes de porcelana terminados.



\* Durante el proceso de apilamiento, prestar atención a la absorción de agua según sea necesario; absorber agua puede hacer que la arcilla de porcelana sea sólida, evitando problemas como colapso del polvo de porcelana, flujo que causa grietas, burbujas y caos de color.

El polvo de porcelana en las grietas debe ser sólido y conectado, evitar grietas de contracción durante la sinterización; los bordes de la arcilla de porcelana deben estar bien cubiertos y tener suficiente grosor para prevenir cobertura incompleta durante la contracción.

## 3. Aplicar Porcelana Semi-translúcida y Transparente



### Aplicar Porcelana Semi-translúcida

Apilar la porcelana semi-translúcida hasta la posición 1/3 del borde cortante.

\* Usar un pincel ligeramente húmedo para empujar y tirar suavemente, asegurando que las capas de porcelana se unan firmemente.



### Aplicar Porcelana Transparente

La porcelana transparente se apila hasta 2/3 del extremo cortado, cubriendo la porcelana semi-translúcida.



### Cocción

Consultar la tabla de parámetros de cocción para la temperatura para sinterizar.

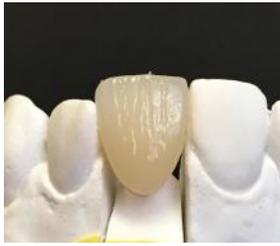
\* Antes de iniciar la sinterización, si el polvo de porcelana está demasiado húmedo, extender el tiempo de secado.



### Añadir Porcelana

Golpear suavemente un pincel de esmaltado sobre un hemostato para vibrar y extraer la humedad que se filtra, solidificando el polvo de porcelana. Repetir varias veces hasta que sea difícil que la humedad se filtre.

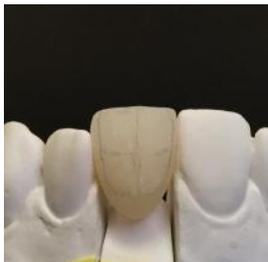
\* Tener cuidado de no aplicar demasiada fuerza para evitar que la capa de porcelana colapse y los colores se mezclen.



### Sinterización

La temperatura de cocción para porcelana adicional debe ser ligeramente menor que la sinterización inicial; consultar la tabla de parámetros de cocción.

## 4. Ajuste y Glaseado



### Ajuste

Ajustar la forma de los dientes de porcelana y verificar si se necesita más porcelana. Si se requiere porcelana adicional, la temperatura de sinterización debe ser 5-10°C más baja que la primera temperatura de cocción.

\* El número de aplicaciones adicionales de porcelana debe ser limitado, ya que la estratificación excesiva puede causar nubosidad del color.



### Mezcla

Mezclar líquido de esmalte con polvo de esmalte hasta alcanzar la consistencia mostrada en la imagen derecha.

\* Mezclar a fondo para mezclar completamente el polvo de esmalte y el líquido; demasiado seco o demasiado líquido puede resultar en un brillo insuficiente después de la sinterización.



### Aplicación y Coincidencia de Color

\* Aplicar uniformemente, no demasiado grueso.

\* Comparar el color de los dientes de porcelana esmaltados con la guía de tonos correspondiente después del esmaltado. Si el color es insuficiente, usar un tinte para colorear de manera uniforme, continuar con la coincidencia de color hasta estar satisfecho con el color.



### Sinterización

Después del esmaltado, consultar la tabla de parámetros de cocción para la sinterización; generalmente, no se necesita vacío.

\* Una temperatura de sinterización demasiado alta puede hacer que los dientes de porcelana sean demasiado redondos, el esmalte demasiado brillante y el color antinatural.

\* Si la temperatura de sinterización es demasiado baja, puede llevar a una superficie seca y opaca en los dientes de porcelana.

**Apéndice 3: Guía de Resolución de Problemas**

Primer Paso: Realizar tratamiento térmico en la corona interna.			
	Pasos	Requisitos	Razones
Tratamiento de la Corona Interna	Pulido	Eliminar superficies afiladas e irregulares	Las superficies afiladas pueden causar la rotura de la porcelana, y las hendiduras pueden crear burbujas.
	Limpieza	Limpiar con ultrasonido, eliminar residuos de pulido	Eliminar impurezas, prevenir burbujas y desprendimiento de la porcelana.
	Tratamiento Térmico	Desengrasar, aplicar una capa delgada de porcelana de cuerpo como capa de unión	Prevenir grietas, burbujas y aumentar la fuerza de unión.
Segundo Paso: Asegurar que el polvo de porcelana no esté contaminado por objetos extraños; sacar solo la cantidad necesaria cada vez, y una vez sacado, no se recomienda volver a ponerlo en el frasco.			
	Problemas	Razones	Soluciones
Aplicar Porcelana de Cuerpo	Burbujas	Polvo de porcelana no suficientemente compacto	Apilar porcelana sin dejar huecos, y prestar atención a la absorción de vibración.
		Temperatura de sinterización demasiado alta	Comenzar en la temperatura recomendada; si es alta, reducir en 5°C.
	Desprendimiento	Corona interna contaminada	No permitir que la corona interna entre en contacto con aceite, no manipular con las manos Usar pinzas para manejar
		No se aplicó capa de unión	Aplicar una capa delgada de polvo de porcelana de unión.
	Fisura explosiva	Tiempo de secado corto o aumento de temperatura demasiado rápido	Ampliar el tiempo de secado o reducir la tasa de calentamiento.
	Grietas por Contracción	Al apilar, las capas de porcelana y los surcos de desarrollo no están conectados.	Usar un pincel para tirar suavemente y conectarlos, y vibrar suavemente para solidificar.
	Craquelado	Los tiempos de secado largos causan craquelado.	Acortar el tiempo de secado.
	Fisura en el extremo cortado	Apilar porcelana demasiado gruesa,	No apilar la porcelana de cuerpo
		El diseño de la corona interna es	Mejorar el diseño de la corona interna.
	Grietas durante el ajuste, se siente suave	Temperatura de cocción baja, no completamente cristalizada, insuficiente unión entre los cristales de porcelana hace que sea fácil romperse durante el pulido; o la sinterización excesiva aumenta la fase de vidrio, fragilizando la superficie, facilitando el pulido y propensa a romperse, dando una falsa impresión de suavidad.	Controlar la temperatura de sinterización; la temperatura de sinterización recomendada para el polvo de porcelana Bonder es de aproximadamente 925°C, aumentando con el número de dientes. Tener en cuenta la desviación de temperatura del horno de porcelana.

	Color pobre	La cámara del horno está contaminada por contaminantes volátiles	Bajo vacío, elevar de 550°C a 960°C, y cocer vacío durante 10 minutos para permitir que los contaminantes se evaporen al aire y se extraigan.
		Mostrando la base, grosor incorrecto de porcelana de cuerpo y transparente	Controlar bien el grosor de la porcelana de cuerpo y transparente
		Color es verde, temperatura de cocción baja o tiempo corto	Aumentar la temperatura y el tiempo de cocción
	Color es turbio	Caos en las capas de porcelana durante el apilamiento	No vibrar con demasiada fuerza
		El nivel de vacío del horno de porcelana es bajo o anormal	Asegurar que el ajuste de vacío del horno de porcelana sea correcto
Esmaltado	Brillo insuficiente	Temperatura de cocción demasiado baja	Consultar la tabla de temperaturas de cocción, aumentar la temperatura de sinterización
		Superficie no limpia después de la corrección de forma	Limpiar la superficie de los dientes de porcelana antes de esmaltar
		El polvo de esmalte está mezclado de manera desigual o demasiado grueso	Mezclar el polvo de esmalte de manera uniforme, no debe ser demasiado grueso
	Demasiado redondo y demasiado brillante	Temperatura de cocción demasiado alta, o múltiples cocciones	Reducir la temperatura de cocción, disminuir el número de cocciones.

Nota: La información sobre solución de problemas se puede encontrar en nuestro sitio web en <https://www.baotdent.com> buscando la palabra clave: Guía de solución de problemas.