

Instrucțiuni de Utilizare

Ceramică Dentală

Model: Ceramică Zirconiană



Instrucțiuni de utilizare

【Numele instrumentului】 Ceramică dentală

【Model/Specificații】 Ceramică zirconiană (ZCG) (vezi Anexa 1)

【Compoziția chimică】 SiO_2 (52-62%), Al_2O_3 (14-16%), K_2O (7-10%), Na_2O (7-10%), CaO (1-4%), SrO < 2%, BaO < 3%, B_2O_3 < 1.5%, alte < 2%

【Utilizare preconizată】 Ceramică dentală (Ceramică metalică, Ceramică zirconiană) este utilizată pentru fabricarea corpurilor ceramice de restaurare porțelanate (inlay/onlay, fațete, ornamente etc.), aplicată pe suprafața coroanelor interne metalice sau zirconiu, formând forma coroanei dentare, după care prin sinterizare se obține corpul de restaurare porțelanat, coroana internă fiind integrată cu ceramica dentară într-un singur corp, utilizată pentru restaurarea dinților deteriorați sau lipsă.

【Indicații clinice】 Pudra de porțelan integral de oxid de zirconiu este o ceramică decorativă specială cu o substructură fină de dioxid de zirconiu (ZrO_2) stabilizat parțial cu itriu, având un coeficient de expansiune termică de $10.0 \sim 10.6 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ la temperaturi de la $25 \sim 500^\circ\text{C}$. Este adecvat pentru restaurări dentare în caz de defecte dentare (carii, lipsa dinților etc.), reparații de punți fixe pentru dinții lipsă și restaurări estetice pentru discolorarea dinților.

【Beneficii clinice】 Ceramica dentară, ca material eficient cu bună biocompatibilitate și rezistență la uzură, este destinată restaurării dinților deteriorați sau lipsă, cum ar fi coroanele naturale deteriorate, dinții lipsă sau dinții deformi, și de a restaura funcția lor de mestecare, păstrând structura dentară sănătoasă.

【Populație aplicabilă】 Adulți de peste 18 ani pentru restaurări dentare.

【Populație preconizată pentru utilizare】 Acest produs trebuie să fie operat de tehnicieni protetici sau de profesioniști din domeniul dentar.

【Mediu preconizat de utilizare】 Acest produs este operat în atelierele de protetică dentară sau în clinici dentare și este preconizat pentru utilizare în cavitatea orală umană.

【Contraindicații】 Bruxismul și reacțiile alergice la materialele dentare/ingredientele acestui produs.

【Precauții și avertismente】

- Pentru uz dentar exclusiv.
- Dacă se produce contact accidental cu ochii sau expunere prelungită la țesuturile orale și inhalare, trebuie să se spele imediat cu multă apă.
- Se recomandă consultarea unui medic în caz de durere dentară, alergii și fractură a protezelor.
- Operatorii trebuie să fie bine instruiți și să stăpânească utilizarea acestui produs.
- În timpul utilizării acestui produs, trebuie să se poarte ochelari de protecție/ măști adecvate, mănuși și îmbrăcăminte de protecție.
- Produsul nostru trebuie utilizat conform versiunii actuale a instrucțiunilor de utilizare.
- Orice utilizare necorespunzătoare poate cauza daune din cauza manipulării sau utilizării incorecte.
- De asemenea, utilizatorii sunt obligați să verifice dacă produsul este adecvat pentru domeniul de aplicare preconizat înainte de utilizare.
- Toate instrumentele folosite pentru amestec trebuie să fie curate și uscate.
- Paleta de amestecare trebuie să fie fabricată din materiale care nu sunt ușor degradabile de pulberea de ceramică dentară (se recomandă utilizarea de materiale de sticlă). Instrumentele utilizate în procesul de amestecare trebuie să fie fabricate din materiale care nu contaminatează materialul ceramic.
- Dacă acest produs este utilizat împreună cu materialele și echipamentele altor producători care nu sunt compatibile sau nu sunt autorizate pentru utilizare cu produsul nostru, nu vom asuma nicio responsabilitate.
- Dacă se întâmplă un incident grav legat de acest produs, trebuie raportat atât la Zhongshan

Bontech Biotechnology Co., Ltd. cât și la autoritățile competente din statul membru al utilizatorului și/sau pacientului.

【Metode de procesare】 Dacă se produce praf, trebuie utilizat un dispozitiv de aspirație sau o mască anti-praf (sau măcinare umedă), iar în timpul tăierii și măcinării ceramicii sinterizate trebuie purtată protecție oculară.

【Instrucțiuni de utilizare】 Acest produs este un tip de pudră de porțelan decorativ pentru coroanele interne zirconiană, utilizată pentru fabricarea restaurărilor zirconiană de porțelan. Amestecați pudra de porțelan cu lichidul special de modelare conform instrucțiunilor de operare și parametrilor de ardere. Lichidul de modelare (CFS, OF și GY) este produs de fabricant și este recomandat să fie utilizat în combinație cu pudra de porțelan a acestui produs.

- Utilizați lichidul de camuflare (OF) pentru a amesteca agenți de legare de aur-porțelan și ceramica de bază de camuflare.
- Utilizați lichidul special pentru porțelanul de corp (CFS) pentru a amesteca ceramica opacă dentară, ceramica dentară și porțelanul semi-transparent.
- Utilizați lichidul de glazură (GY) pentru a amesteca pulberea de glazură, porțelanul de reparație și porțelanul colorat.
- Conform categoriei și specificațiilor, amestecați lichidul de modelare cu pudra de porțelan în următoarele proporții recomandate:

Model	Categorie de pudră de porțelan	Categorie de lichid de modelare	Proporția recomandată de amestec pudră/ lichid
Ceramică zirconiană	Ceramica opacă dentară, ceramica dentară, Porțelan semi-transparent și porțelan transparent	Lichid special pentru porțelanul de corp (CFS)	1g : 0.39g
	Pulbere de glazură, porțelan de reparație, porțelan colorat	Lichid de glazură (GY)	1g : 0.67g

- Evitați agitarea violentă care poate introduce bule în amestec. În timpul și după amestecare, verificați vizual dacă amestecul este uniform și fără impurități străine.
- Consultați Anexa 2 pentru pașii specifici de operare și precauții.
- Consultați Anexa 3 pentru ghidul de depanare.

【Coeficientul de expansiune termică al Ceramică zirconiană (25-500°C)】 10.0~10.6 ($\times 10^{-6} K^{-1}$)

【Temperatura de tranziție sticloasă】 600 (± 20)°C

【Condiții de transport】 Acest produs nu este subiect al reglementărilor pentru transportul mărfurilor periculoase. Verificați dacă cutia de ambalare este intactă și sigilată corespunzător înainte de transport. Asigurați-vă că în timpul transportului nu există scurgeri, colapsuri, precipitații sau deteriorări. Nu depozitați marfa împreună cu alcali puternici, apă, etc. În timpul transportului, protejați împotriva expunerii la soare, ploaie și temperaturi ridicate.

【Condiții de depozitare】 Acest produs trebuie depozitat într-un mediu cu temperatură adecvată și protejat împotriva luminii puternice. Vă rugăm să păstrați produsul departe de accesul copiilor. Ambalajul trebuie să fie sigilat.

【Eliminare】 Acest produs nu este un deșeu periculos, eliminarea acestui produs sau a recipientului său poate fi realizată conform reglementărilor naționale sau locale.

【Data fabricației】 Vedeți eticheta produsului.

【Perioada de valabilitate】 Ceramică zirconiană (pulbere) are o perioadă de valabilitate de 5 ani, cu un termen de utilizare de 6 luni după deschiderea capacului; agentul adeziv are o perioadă de valabilitate de 1 an, cu un termen de utilizare de 3 luni după deschiderea capacului, recomandăm utilizarea cât mai curând posibil.

【Origine】 Fabricat în China



BAOT Biological Technology Co., Ltd

Unit 1 First Floor, Second Floor and Unit 3 Fourth Floor, No. 12
Building, 106 Qihao Road, Torch Development District Zhongshan
Guangdong 528437, China
Tel: +86-760-87893825 Email: baotw@baot.biz



Shanghai International Holding Corp. GmbH (Europe)

Eiffestrasse 80, 20537 Hamburg, Germany
SRN: DE-AR-000000001



Umedwings Netherlands B.V.

Treubstraat 1, 2288EG, Rijswijk, The Netherlands
SRN: NL-IM-00000454

【Simboluri grafice】

Simboluri grafice	Explicații ale simbolurilor	Simboluri grafice	Explicații ale simbolurilor
	Articol fragil, manevrați cu grijă		Interval de temperatură: -18 °C ~ 50 °C
	Consultați manualul de utilizare sau versiunea electronică a manualului de utilizare		Interval de umiditate: 30% ~ 80%
	Mențineți uscat		Nu utilizați dacă ambalajul este deteriorat
	Precauții (vezi instrucțiunile de utilizare)		Limita de stivuire este de 5 straturi
	Data fabricației		Sensibil la soare
	Perioada de valabilitate		Utilizare numai pe bază de prescripție
	Codul lotului		Producător
	Organism de evaluare a conformității		Reprezentant autorizat al UE
	Dispozitiv medical, indicând că articolul este un dispozitiv medical		Importator european

Recomandări pentru utilizatori și instruire

Pudra de porțelan dentar BAOT este destinată utilizării profesionale. Eticheta produsului BAOT indică utilizarea pe bază de prescripție (Rx only), clarificând această cerință. Utilizatorii profesioniști sunt dentiști și tehnicienii dentari, care datorită formării lor profesionale de mulți ani și/sau educației universitare, dețin cunoștințe excelente și experiență în utilizarea produselor noastre. BAOT oferă formare suplimentară specifică produselor sale, aceasta fiind condusă de profesioniști pentru a asigura că utilizatorii pot folosi produsul în siguranță în toate etapele aplicării.

Fiabilitatea produsului

Informații despre raportarea evenimentelor grave legate de dispozitivele medicale, riscurile generale asociate cu tratamentul dentar, riscurile reziduale, și, rezumatul siguranței și performanței clinice (SSCP) este disponibil în baza de date EUDAMED (URL: <https://ec.europa.eu/tools/eudamed>) sub produsul de bază UDI-DI: 697313331CE01BG.

Fișa de securitate poate fi descărcată de la <https://www.baotdent.com>, sau poate fi solicitată prin fax la (+86) (0) 760-87893825 sau prin e-mail la baotw@baot.biz.

Declinare de responsabilitate

Vă rugăm să luați în considerare: Produsele noastre trebuie utilizate conform instrucțiunilor de utilizare. Nu ne asumăm responsabilitatea pentru daunele cauzate de operare sau utilizare necorespunzătoare. În plus, utilizatorii au obligația de a verifica dacă produsul este potrivit pentru domeniul de aplicare prevăzut înainte de utilizare. Dacă produsul este utilizat împreună cu materiale sau echipamente de la alți producători, care nu sunt compatibile sau autorizate pentru utilizare cu produsul nostru, și aceasta duce la deteriorare, nu ne asumăm responsabilitatea.

Data publicării acestor instrucțiuni de utilizare: Octombrie 2024. Orice versiuni anterioare ale acestor instrucțiuni devin nule după publicarea acestora. Versiunea actuală poate fi găsită la <https://www.baotdent.com>.

Anexa 1: Introducere în seria de produse de Ceramică zirconiană (ZCG)

Categorie			Cod de culoare	Stare	Specificații (grame/per sticlă)
Porțelan dentar	Porțelan dentar opac	Seria de 16 culori	A1 A2 A3 A3.5 A4 B1 B2 B3 B4 C1 C2 C3 C4 D2 D3 D4	Pulbere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Seria de 30 de culori	B1M1 BL1 B1M1 BL2 B1M1 BL3 B1M1 BL4 B1M1 B1M2 B2L1.5 B2L2.5 B2M1 B2M2 B2M3 B2R1.5 B2R2.5 B3L1.5 B3L2.5 B3M1 B3M2 B3M3 B3R1.5 B3R2.5 B4L1.5 B4L2.5 B4M1 B4M2 B4M3 B4R1.5 B4R2.5 B5M1 B5M2 B5M3	Pulbere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
	Porțelan dentar	Seria de 16 culori	A1 A2 A3 A3.5 A4 B1 B2 B3 B4 C1 C2 C3 C4 D2 D3 D4	Pulbere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Seria de 30 de culori	B1M1 BL1 B1M1 BL2 B1M1 BL3 B1M1 BL4 B1M1 B1M2 B2L1.5 B2L2.5 B2M1 B2M2 B2M3 B2R1.5 B2R2.5 B3L1.5 B3L2.5 B3M1 B3M2 B3M3 B3R1.5 B3R2.5 B4L1.5 B4L2.5 B4M1 B4M2 B4M3 B4R1.5 B4R2.5 B5M1 B5M2 B5M3	Pulbere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Dentina porțelan de ornare	DM-2A DM-2B DM-2C DM-2D DM-2E DM-2F DM-2G DM-2H	Pulbere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
	Porțelan de smalț dentar	Porțelan semi-transparent	Porțelan semi-transparent	E-2A E-2B E-2C E-2A 201	Pulbere
Semi-transparent Porțelan decorativ			EE-2A EE-2B EE-2C EE-2D EE-2E EE-2F EE-2G EE-2H	Pulbere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
Porțelan cervical			C-2A C-2B C-2C C-2D C-2C 203	Pulbere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
Cervical Porțelan decorativ			CE-2A CE-2B CE-2C	Pulbere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
Opalescent translucid			OT-2A OT-2B OT-2C OT-2D OT-2E	Pulbere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
Pearlescent translucid			PL-2A PL-2B PL-2C	Pulbere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
Fluorescent translucid			LM-2A LM-2B LM-2C LM-2D LM-2E LM-2F LM-2G LM-2H	Pulbere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200

		Folia de dezvoltare Porțelan decorativ	MM-2A MM-2B	Pulbere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Porțelan pentru umăr	M-2A M-2B M-2C M-2D	Pulbere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
	Porțelan transparent	Porțelan transparent	T-2 T-2A T-2B T-2C T-2 261 T-2 262 T-2 263 T-2 264 T-2 265 T-2 268 T-2 271 T-2 275	Pulbere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Translucid sticlos	WIN-2	Pulbere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Porțelan gingival	GIN-2A GIN-2B GIN-2B 273	Pulbere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
	Pulbere de glazură	Pulbere de glazură	G-2 G-2A	Pulbere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
				Adeziv	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
		Porțelan de reparație	COR-2A COR-2B COR-2C COR-2D	Proszek	2, 3, 5, 7, 10, 15
		Porțelan colorat	S-2A S-2B S-2C S-2D S-2A 211 S-2A 212 S-2A 213 S-2A 214 S-2B 221 S-2B 222 S-2B 223 S-2B 224 S-2B 225 S-2B 226 S-2B 227 S-2B 228 S-2C 231 S-2C 232 S-2C 233 S-2C 234 S-2C 235 S-2D 241 S-2D 242 S-2D 243 S-2D 244 S-2D 245 S-2D 246 S-2D 247 S-2D 248 S-2D 249	Pulbere	2, 5, 7, 10, 15, 50, 100, 200
				Adeziv	2, 3, 5, 7, 10, 15
Lichid de modelare	Lichid de camuflare OP		OF	Lichid	15, 50, 240
	Lichid special pentru porțelanul de corp		CFS	Lichid	15, 50, 240
	Lichid de glazură		GY	Lichid	5, 15, 50, 240

【Parametry wypalania】

Model/Categorie Program	Ceramică zirconiană			
	Porțelan pentru umăr	Porțelanul de corp*	Adăugare de porțelan	Pulbere de glazură și porțelan colorat
Temperatura de pre-uscăre (°C)	500	500	500	500
Timpul de pre-uscăre (min)	2	3	2	2
Timpul de pre-încălzire (min)	2	3	2	2
Rata de încălzire (°C/min)	50	50	50	50
Temperatura maximă (°C)	960	920	910	890
Timpul de menținere a temperaturii (min)	1	1	1	1
Timpul de răcire (min)	4	4	4	4
Temperatura de pre-uscăre (°C)	550	550	550	550
Timpul de pre-uscăre (min)	550	550	550	-
Timpul de pre-încălzire (min)	960	920	910	-

Note explicative:

Vă rugăm să respectați manualul de operare al producătorului de zirconiu. Tipic, Ceramică zirconiană complet ceramic este folosită cu coroane interioare de zirconiu având un CTE de $10.0\sim10.6 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ la temperaturi de la 25~500°C.

① Porțelanul de corp*: Include porțelan cervical, porțelan dentar opac, dentina, porțelan semi-transparent, porțelan decorativ, porțelan gingival etc. Dodawanie porcelany: Oznacza to nałożenie drugiej warstwy porcelany.

② Adăugare de porțelan: Adică aplicarea unui al doilea strat de porțelan.

③ În funcție de caracteristicile diferitelor cuptoare de ardere a porțelanului, parametrii de ardere pot fi ajustați corespunzător; este necesar să se efectueze teste înainte de producție pentru a verifica și confirma condițiile de ardere.

Anexa 2: Pași de operare

Procesul de bază

1. Aplicați un strat de legătură



Verificare

Verificați dimensiunea, lungimea și grosimea coroanei interioare pe model; dacă nu este rezonabil,

Șlefuieste și ajustează, sau reproiectează.



Aplicați un strat de legătură

Când efectuați tratamentul termic al coroanei interioare, aplicați un strat subțire de porțelan de corp pe suprafața sa ca un strat de legătură. Aspriți suprafața coroanei interioare pentru a îmbunătăți rezistența legăturii dintre coroana interioară și porțelanul de corp.



Sinterizați stratul de legătură

Consultați parametrii pentru tratamentul termic în tabelul parametrilor de ardere.

2. Aplicați porțelan de corp

Amestecare

1) Alegeți o cantitate potrivită de porțelan de corp cu o baghetă de plastic și plasați-o pe o placă de sticlă, lângă ea picurați o cantitate adecvată de lichid specific pentru porțelanul de corp. (Așa cum este arătat în Figura 1)

2) Folosiți bagheta de plastic pentru a împinge pudra de porțelan în lichidul specific, așteptați un moment pentru ca pudra de porțelan să absoarbă natural umezeala. (Așa cum este arătat în Figurile 2 și 3)

* Adăugați o cantitate mică de lichid până când pudra de porțelan este complet umezită. Nu amestecați prea mult, nici nu trebuie să fie prea uscat sau prea umed.



Figura 1



Figura 2



Figura 3

Stivuiți porțelanul



Determinați dimensiunea, grosimea și lungimea dinților de porțelan în funcție de spațiul adiacent și ocluzie. Deoarece dinții de porțelan se contractă după sinterizare, dinții stivuiți ar trebui să fie cu aproximativ 10% mai mari decât dinții de porțelan finisați.

* În timpul procesului de stivuire, acordați atenție absorbției apei după cum este necesar; absorbția apei poate face lutul de porțelan solid, evitând probleme precum colapsul pudrei de porțelan, curgerea care cauzează crăpături, bule și haosul culorilor.

Pudra de porțelan din fisuri ar trebui să fie solidă și conectată, evitați fisurile de contracție la sinterizare; marginile lutului de porțelan ar trebui să fie bine acoperite și să aibă o grosime suficientă pentru a preveni acoperirea incompletă în timpul contracției.

3. Aplicați porțelan semitransparent și transparent



Aplicați porțelan semitransparent

Stivuiți porțelanul semitransparent până la poziția 1/3 a marginii tăiate.

* Folosiți o perie ușor umedă pentru a împinge și trage ușor, asigurându-vă că straturile de porțelan se leagă strâns.



Aplicați porțelan transparent

Porțelanul transparent este stivuit până la 2/3 din capătul tăiat, acoperind porțelanul semitransparent.



Ardere

Consultați tabelul parametrilor de ardere pentru temperatura de sinterizare.

* Înainte de a începe sinterizarea, dacă pudra de porțelan este prea umedă, prelungiți timpul de uscare.



Adăugarea de porțelan

Tapetați ușor o pensulă de glazurare pe un hemostat pentru a vibra și extrage umezeala care se infiltrează, solidificând pudra de porțelan. Repetați de mai multe ori până când este dificil pentru umezeală să se infiltreze.

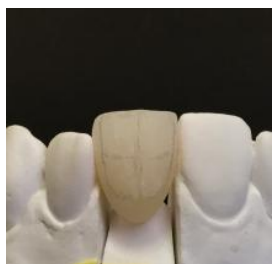
* Fiți atenți să nu aplicați prea multă forță pentru a evita ca stratul de porțelan să se prăbușească și culorile să se amestece.



Sinterizare

Temperatura de ardere pentru porțelanul suplimentar ar trebui să fie puțin mai mică decât sinterizarea inițială; vă rugăm să consultați tabelul parametrilor de ardere.

4. Ajustare și glazurare



Ajustare

Ajustați forma dinților de porțelan și verificați dacă este nevoie de mai mult porțelan.

Dacă este necesar porțelan suplimentar, temperatura de sinterizare ar trebui să fie cu 5-10°C mai mică decât prima temperatură de ardere.

* Numărul de aplicări suplimentare de porțelan ar trebui să fie limitat, deoarece stratificarea excesivă poate cauza tulbureala culorii.



Amestecare

Amestecați lichidul de glazură cu pudra de glazură până când atinge consistența arătată în imaginea din dreapta.

* Amestecați temeinic pentru a combina complet pudra de glazură și lichidul; prea uscat sau prea subțire poate rezulta într-un luciu insuficient după sinterizare.



Aplicație și potrivire a culorilor

* Aplicați uniform, nu prea gros.

* Comparați culoarea dinților de porțelan glazurați cu ghidul de nuanțe corespunzător după glazurare. Dacă culoarea este insuficientă, folosiți un vopsea pentru colorare uniformă, continuați potrivirea culorilor până când sunteți mulțumit de culoare.



Sinterizare

După glazurare, consultați tabelul parametrilor de ardere pentru sinterizare; de obicei, nu este necesar vid.

* O temperatură de sinterizare prea ridicată poate face ca dinții de porțelan să fie prea rotunji, glazura prea lucioasă și culoarea nenaturală.

* Dacă temperatura de sinterizare este prea scăzută, poate duce la o suprafață uscată, mată a dinților de porțelan.

Anexa 3: Ghid de depanare

Primul pas: Efectuați tratamentul termic pe coroana interioară.			
Tratamentul coroanei interioare	Pași	Cerințe	Motive
	Șlefuire	Șlefuiți suprafețele ascuțite și inegale	Suprafețele ascuțite pot cauza crăparea porțelanului, iar adânciturile pot crea bule.
	Curățare	Curățați cu ultrasunete, îndepărtați reziduurile de șlefuire	Îndepărtați impuritățile, preveniți bulele și desprinderea porțelanului.
	Tratament termic	Dezgrăsați, aplicați un strat subțire de porțelan de corp ca un strat de legătură	Preveniți crăparea, bulele și creșterea rezistenței legăturii.
Al doilea pas: Asigurați-vă că pudra de porțelan nu este contaminată de obiecte străine; scoateți doar cantitatea necesară de fiecare dată, și odată scoasă, nu se recomandă reintroducerea în recipient.			
Aplicați porțelan de corp	Probleme	Motive	Soluții
	Bule	Pulberea de porțelan nu este suficient de compactă	Stivuiți porțelanul fără a lăsa goluri și acordați atenție absorbției vibrațiilor.
		Temperatura de sinterizare prea mare	Începeți la temperatura recomandată; dacă este mare, reduceți cu 5°C.
	Desprindere	Coroana interioară contaminată	Nu lăsați coroana interioară să intre în contact cu uleiul, nu o manipulați cu mâinile Folosiți pensete pentru manipulare
		Nu s-a aplicat stratul de legătură	Aplicați un strat subțire de pudră de porțelan de legătură.
	Crăpături explozive	Timp de uscare scurt sau creștere prea rapidă a temperaturii	Prelungiți timpul de uscare sau reduceți rata de încălzire.
	Fisuri de contracție	Când stivuiți, straturile de porțelan și canelurile de dezvoltare nu sunt conectate.	Folosiți o perie pentru a trage ușor pentru a le conecta și vibrați ușor pentru a solidifica.
	Craquelare	Timpuri lungi de uscare cauzează craquelare.	Scurtați timpul de uscare.
	Fisură la capătul tăiat	Stivuirea porțelanului prea groasă,	Nu stivuiți porțelanul de corp prea gros;
		Designul coroanei interioare este prea	Îmbunătățiți designul coroanei interioare.
	Fisuri în timpul ajustării, se simte moale	Temperatura de ardere scăzută, nu este complet cristalizată, aderența insuficientă între cristalele de porțelan face ușor să se crape în timpul șlefuirii; sau sinterizarea excesivă crește faza de sticlă, fragilizând suprafața, facilitând șlefuirea și predispunând la crăpare, dând o impresie falsă de moliciune.	Controlați temperatura de sinterizare; temperatura recomandată de sinterizare pentru pudra de porțelan Bonder este de aproximativ 925°C, crescând cu numărul de dinți. Fiți conștient de abaterea temperaturii cuptorului de porțelan.

	Culoare slabă	Camera cuptorului este contaminată de contaminanți volatili	Sub vid, creșteți de la 550°C la 960°C și ardeți gol timp de 10 minute pentru a permite contaminanților să se evapore în aer și să fie extrași.
		Arată baza, grosimea incorectă a porțelanului de corp și transparent	Controlați bine grosimea porțelanului de corp și transparent
		Culoarea este verde, temperatura de ardere scăzută sau timp scurt	Măriți temperatura și timpul de ardere
	Culoarea este tulbure	Haos în straturile de porțelan în timpul stivuirii	Nu vibrați prea puternic
		Nivelul de vid al cuptorului de porțelan este scăzut sau anormal	Asigurați-vă că setarea vidului cuptorului de porțelan este corectă
Glazurare	Luciu insuficient	Temperatura de ardere prea scăzută	Consultați tabelul temperaturilor de ardere, măriți temperatura de sinterizare
		Suprafața nu este curată după corectarea formei	Curățați suprafața dinților de porțelan înainte de glazurare
		Pudra de glazură este amestecată inegal sau este prea groasă	Amestecați uniform pudra de glazură, nu trebuie să fie prea groasă
	Prea rotund și prea lucios	Temperatura de ardere prea mare, sau arderi multiple	Reduceți temperatura de ardere, scădeți numărul de arderi.

Notă: Informații despre depanare pot fi găsite pe site-ul nostru la <https://www.baotdent.com> căutând cuvântul cheie: Ghid de depanare.